

16. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ОТРИМАННЯ ДОЗВОЛУ ДЛЯ ОЗНАЙОМЛЕННЯ З НЕЮ ГРОМАДСЬКОСТІ

1. Повне найменування суб'єкта господарювання	ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС»
Скорочене найменування суб'єкта господарювання	ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС»
2. Ідентифікаційний код юридичної особи в ЄДРПОУ	38470333
3. Місцезнаходження суб'єкта господарювання, контактний номер телефону, адреса електронної пошти	вул. Промислова, буд.31 м. Вільногірськ, Дніпропетровська обл., 51700
4. Місцезнаходження об'єкта/промислового майданчика	вул. Промислова, буд.31 м. Вільногірськ, Дніпропетровська обл., 51700

Відомості щодо наявності висновку з оцінки впливу на довкілля, в якому визначено допустимість провадження планованої діяльності, яка згідно з вимогами Закону України «Про оцінку впливу на довкілля» підлягає оцінці впливу на довкілля».

На виконання Закону України «Про внесення змін до деяких законів України щодо удосконалення механізму регулювання викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря» № 2393-ІХ від 09 липня 2022 року повідомляємо, що відповідно до Закону України №2059-VIII від 23.05.2017р «Про оцінку впливу на довкілля» планована діяльність підприємства ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» належать до об'єктів, які можуть мати значний вплив на довкілля та підлягають оцінці впливу на довкілля. Підприємством розроблено звіт з ОВД «Технічне переоснащення ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» з установленням додаткових технологічних ліній виготовлення пляшок». Номер справи №11228 яка зареєстрована в Єдиному реєстрі з оцінки впливу на довкілля.

Перелік та загальний опис виробництв, технологічних процесів, технологічного устаткування об'єкта

ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» спеціалізується на виробництві скляної тари з кольорового (коричневого, зеленого, оливкового) та безкольорового скла.

Опис технології виробництва та технологічного обладнання

У складі склозаводу є наступні цехи, ділянки, споруди та обладнання, де можливі викиди забруднюючих речовин у атмосферне повітря:

- складальний цех;
- цех м'якої тари;
- скляний цех № 1;
- скляний цех № 2;
- скляний цех № 3;
- інструментальний цех;
- деревообробна ділянка;
- киснево-компресорна станція.
- транспортний цех;
- депо тепловозів.

Складальний цех

Організація виробництва склотари передбачає доставку сировини, допоміжних матеріалів та відвантаження готової продукції автомобільним та залізничним транспортом.

Антрацитовий вугільний пил, натрій азотнокислий, глинозем металевий, сульфат натрію технічний, концентрат КДСЗ, барвник МЗ, натрій кремнефтористий, пігмент червоний, селен доставляються на підприємство у біг-бегах автотранспортом та вивантажуються на склад сировини, що знаходиться у складальному цеху.

Сода кальцинована технічна поступає на підприємство у біг-бегах автомобільним та залізничним транспортом та зберігається на приймальних майданчиках на території підприємства. По мірі необхідності сода вивантажується з біг-бегів у автомобільний транспорт (содовози).

Склобій у виробництві використовується як покупний, так і власного виробництва. Покупний склобій доставляється на підприємство залізничним та автомобільним транспортом та розвантажується на приймальні майданчики для тимчасового зберігання. Власний склобій утворюється при вибравовці продукції та зберігається на майданчиках на території підприємства.

Доломітовий вапняк поступає на підприємство у залізничних вагонах та розвантажується на приймальний майданчик, з якого автотранспортом перевантажується на майданчик для зберігання. Зберігання здійснюється навалом.

З майданчика для зберігання доломіт автотранспортом доставляється на склад сировини, де за допомогою грейферного крану завантажується у приймальний бункер, з якого по галереї відправляється на дільницю підготовки на сушку та подрібнення. Сушка доломіту здійснюється у сушильному барабані, що працює на природному газі. Подрібнення доломіту здійснюється на лінії помелу.

Пісок кварцовий доставляється на підприємство автотранспортом, розвантажується на приймальний майданчик на складі сировини складального цеху та за допомогою грейферного крану подається або у відділення підготовки піску, або завантажується у бункер для зберігання. У відділенні

підготовки піску здійснюють його сушку у прямоточних сушильних барабанах та просіювання на віброситі.

На території підприємства є також майданчик, де зберігається «недоторканий запас» піску для забезпечення безперервної роботи скловарних печей протягом декількох днів на випадок перебоїв з доставкою піску.

Готові до використання сировинні компоненти шихти поступають у дозувально-змішувальне відділення складального цеху у відповідні витратні бункери, що встановлені на кожній з чотирьох вагових ліній. Дозування сировинних компонентів шихти у відповідності з рецептом здійснюється на автоматичних вагах.

Рецепт шихти на заданий хімічний склад скла розраховується заводською лабораторією. Коригування складу шихти виконується щозміни. Склад шихти наступний:

- кварцовий пісок - $72 \pm 0,4$ %;
- глинозем – $2,8 \pm 0,3$ %;
- сода – $14,5 \pm 0,3$ %;
- доломіт – $10,2 \pm 0,3$ %;
- сульфат натрію – не більше 0,5 %.

Зважена кількість сировинних компонентів по стрічковому транспортеру подається у змішувач у заданій послідовності. Температура сировинних матеріалів не більше 70°C . Зберігається шихта у металевих кубелях та у бункері запасу.

В складальному цеху встановлено газовий котел Novella 51E RAI (фірма Veretta) з атмосферним пальником та чавунним теплообмінником, призначений для опалення приміщень та виробництва гарячої сантехнічної води. Котел має відкриту камеру згоряння та оснащений димозбірником, який забезпечує правильне димовидалення. На котли встановлено термостат контролю димових газів. У котли використовується пальник із нержавіючої сталі зі стабілізованим рівномірним полум'ям. Система контролю полум'я – іонізаційного типу. Електронні пристрої стежать за правильною роботою та, у разі виникнення неполадок, своєчасно зупиняють котел, перебиває подачу палива.

У якості палива використовується природний газ. Максимальна теплова потужність 55,2 кВт. Витрата природного газу - $5,82 \text{ м}^3/\text{год}$.

Приймальний майданчик доломіту (джерело викиду № 1)

Майданчик площею 10×10 м розташований на території підприємства перед залізничною естакадою. Впродовж року через майданчик проходить 46135,05 т доломіту вологістю більше 10%. Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Майданчик відкритий з 4-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік.

Під час розвантаження доломіту з залізничних вагонів на майданчик та завантаження у автотранспорт для транспортування, а також статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих

частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3 м, розмір майданчику 10x10 м.

Майданчик для зберігання доломіту (джерело викиду № 2)

Майданчик площею 5x10 м розташований на території підприємства біля компресорна кисневої станції. Впродовж року через майданчик проходить 23067,520 т доломіту вологістю більше 10%. Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Майданчик відкритий з 4-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік. Під час вантажно-розвантажувальних робіт, а також статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3 м, розмір майданчику 5x10 м.

Приймальний майданчик покупного склобою (джерело викиду № 3)

Майданчик площею 10x10 м розташований на території підприємства перед залізничною естакадою. Впродовж року через майданчик проходить 61006,25 т склобою вологістю більше 10%. Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Майданчик відкритий з 4-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік. Під час розвантаження склобою з залізничних вагонів на майданчик та завантаження у автотранспорт для транспортування, а також статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3 м, розмір майданчику 10x10 м.

Майданчик для зберігання власного склобою (джерело викиду № 4)

Майданчик площею 5x10 м розташований на території підприємства між скляними цехами №1 та №2. Впродовж року через майданчик проходить 138346,43 т склобою вологістю більше 10%. Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Майданчик відкритий з 4-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік. Під час вантажно-розвантажувальних робіт, а також статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3 м, розмір майданчику 5x10 м.

Приймальний майданчик покупного склобою (джерело викиду № 71)

Майданчик площею 10x10 м розташований на території підприємства біля інструментального цеху. Впродовж року через майданчик проходить

20000 т склобою вологістю більше 10%. Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Майданчик відкритий з 4-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік. Під час вантажно-розвантажувальних робіт, а також статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3,0 м.

Майданчики соди № 1 ÷ № 3 (джерела викидів № 72 ÷ № 74)

Для зберігання соди кальцинованої технічної вологістю до 1% призначені три майданчики, відкриті з 3-х сторін:

- майданчик №1 площею 25x60 м, призначений для зберігання впродовж року 17661 т/рік матеріалу;
- майданчик №2 площею 25x80 м, призначений для зберігання впродовж року 29418 т/рік матеріалу;
- майданчик №3 - площею 15x30 м, призначений для зберігання впродовж року 6603 т/рік матеріалу.

Оскільки сода поступає на підприємство та зберігається на майданчиках в упакованому вигляді (у біг-бегах), викиди при розвантаженні та статичному зберіганні матеріалу не враховуються. Викиди здійснюються під час відвантаження соди у содовози. Продуктивність навантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 0,5 м. Під час навантажувальних робіт виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерела є неорганізованими викидами забруднюючих речовин. Параметри джерел: висота штабелю сипучого матеріалу 3,0 м, для кожного джерела викиду.

Майданчик для зберігання піску (недоторканий запас) (джерело викиду № 5)

Майданчик площею 20x25м призначений для зберігання недоторканого запасу піску, вологістю більше 10%. Майданчик відкритий з 4-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік. Під час статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 5 м, розмір майданчику 20x25 м.

Склад зберігання сировини (джерело викиду № 6)

Склад представляє собою закрите приміщення, призначене для прийому та зберігання піску та доломіту.

Пісок розвантажувється на приймальний майданчик в приміщенні складу, звідки потім за допомогою грейферного крану подається або у відділення підготовки піску, або завантажується у бункер для зберігання. Оскільки склад

закритий та вологість піску становить більше 10%, викиди речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, під час вантажних робіт та статичного зберігання піску не враховуються.

Доломіт з приймального майданчика перевозиться на склад автотранспортом, де за допомогою грейферного крану завантажується у приймальний бункер. Впродовж року у складі розвантажується 46135,05 т доломіту вологістю більше 10%.

Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 15 т/год. Висота падіння доломіту при розвантаженні з автотранспорту – 1,5 м, а при навантаженні у бункер – 1 м. Під час розвантаження із автотранспорту та навантаження у бункер доломіту через відкриті ворота виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3 м, розмір майданчику 3x3 м.

Місце навантаження піску у бункер (джерело викиду № 7)

В теплий період року пісок з автотранспорту розвантажується у приймальний бункер, що розташований на першому поверсі складального цеху.

Впродовж року у бункер розвантажується 108378,14 т піску вологістю більше 10%. Продуктивність розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння піску при навантаженні у бункер – 1,5 м. Вузол вантажних робіт закритий з 2-х сторін.

Під час навантаження у бункер піску виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3 м, розмір 0,5x0,5 м.

Сушильний барабан доломіту (джерело викиду № 8)

Для доведення доломіту до робочих температури та вологості використовується сушильний барабан, обладнаний усередині системою полиць, що сприяють кращому зіткненню доломіту з димовими газами. Сушильний барабан облаштований пальниковим пристроєм, що працює на природному газі. Гарячі газу обволікають частинки матеріалу, перетворюючи воду на пар, який разом з газами виводиться з сушильного барабану за допомогою димососу та очищуються у знепилюючій установці.

Впродовж року витрачається 146 тис.м³ природного газу. Час роботи обладнання – 3650 год/рік. За рік через сушильний барабан проходить 46135,05 т доломіту.

При сушці доломіту та спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в

атмосферу через трубу. Джерело обладнано двоохступеневою ГОУ. Параметри джерела: висота 10 м, діаметр 0,8 м.

Лінія помелу доломіту (джерело викиду № 9)

Лінія помелу доломіту складається з кулькового млину, сита-бурату та транспортерів. Час роботи обладнання – 3650 год/рік. За рік на лінії подрібнюється 46135,05 т доломіту.

При роботі лінії помелу доломіту утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, які видаляються в атмосферу через трубу. Джерело обладнано двоохступеневою ГОУ. Параметри джерела: висота 10 м, діаметр 0,4 м.

Сушильні барабани піску № 1 ÷ № 5 марки БН-1,6-8НУ; БН-20-12-НУ (джерела викидів №№ 10 ÷ 14)

Для доведення піску до робочих температури та вологості використовується сушильні барабани, обладнані усередині системою полиць, що сприяють кращому зіткненню піску з димовими газами. Сушильні барабани облаштовані пальниковими пристроями, що працюють на природному газі. Гарячі газу обволікають частинки матеріалу, перетворюючи воду на пар, який разом з газами виводиться з сушильного барабану за допомогою димососу та очищуються у знепилюючій установці. Температура сушки піску становить 800⁰С. Температура піску, що виходить з барабану – 85-100⁰С. Вологість матеріалу на вході – більше 10 %, на виході – не більше 1 %.

На роботу сушильного барабану № 1 марки БН-1,6-8НУ впродовж року витрачається 191,1 тис м³ природного газу. Час роботи обладнання – 7200 год/рік. За рік через сушильний барабан проходить 39383,79 т піску.

На роботу сушильного барабану № 2 марки БН-1,6-8НУ впродовж року витрачається 268,9 тис м³ природного газу. Час роботи обладнання – 7200 год/рік. За рік через сушильний барабан проходить 55417,601 т піску.

На роботу сушильного барабану № 3 марки БН-1,6-8НУ впродовж року витрачається 281,8 тис м³ природного газу. Час роботи обладнання – 7200 год/рік. За рік через сушильний барабан проходить 58076,162 т піску.

На роботу сушильного барабану № 4 марки БН-1,6-8НУ впродовж року витрачається 144,7 тис м³ природного газу. Час роботи обладнання – 7200 год/рік. За рік через сушильний барабан проходить 29821,233 т піску.

Сушильний барабан № 5 марки БН-20-12НУ працює тільки в холодний період року. В теплий період року пісок з автотранспорту відразу розвантажується у приймальний бункер, що розташований на першому поверсі складального цеху. На роботу сушильного барабану № 5 витрачається 15 тис м³ природного газу. Час роботи обладнання – 900 годин/рік. За рік через сушильний барабан проходить 3092,324 т піску.

При сушці піску та спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у

перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через окремі труби. Кожне з джерел обладнано ГОУ. Параметри джерел: джерела викидів №№ 10,11,13 для кожного висота 23 м, діаметр 0,4 м; джерело викиду № 12 висота 23 м, діаметр 0,45 м; джерело викиду № 14 висота 23 м, діаметр 0,65 м.

Вагова лінія №1 (дозатори, транспортер, укриття) (джерело викиду №15)

Вагова лінія №2 (дозатори, транспортер, збір (укриття) (джерело викиду №16)

Вагова лінія №3 (дозатори, транспортер, змішувач) (джерело викиду №17)

Вагова лінія №4 (дозатори, транспортер, змішувач) (джерело викиду №18)

Час роботи обладнання – 7200 год/рік.

При роботі обладнання вагових ліній утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, які видаляються в атмосферу через трубу. Кожне з джерел обладнано ГОУ. Параметри джерел: джерело викиду №15 висота 21 м, діаметр 0,45 м; джерело викиду № 16 висота 22 м, діаметр 0,4 м; джерела викидів №№ 17,18 для кожного висота 22,5 м, діаметр 0,50 м.

Місія приготування барвників, бетонозмішувач (джерело викиду № 19)

Зважування барвників здійснюється на столах приготування (3 од.). Змішування барвників здійснюється за допомогою бетонозмішувача типу С-951, оснащений технологічним очищенням, (рукавний фільтр, ККД-98 %) Час роботи обладнання – 7200 год/рік При зважуванні та змішуванні барвників утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота 2,0 м.

Апарат ручного дугового зварювання (джерело викиду № 20)

Зварювальні роботи застосовуються для проведення поточного ремонту обладнання. При роботі використовується зварювальний апарат ручного дугового зварювання. Зварювальні роботи проводять за допомогою електродів марки АНО-3 у кількості 27,7 т/рік, час роботи – 1460 год/рік. При згоранні електродів утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану). Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота 2,0 м.

Газовий котел Novella 51E RAI (Beretta) (джерело викиду №91)

Для обігріву складального цеху в холодний період року використовуються газовий котел. У якості палива для котла використовується природний газ. Максимальна теплова потужність котла - 55,2 кВт. Коефіцієнт корисної дії – 90,0%.

Витрата природного газу - 5,82 м³/год, час роботи обладнання – 3100 год/рік. При спалюванні природного газу в атмосферне повітря через димову трубу надходять: оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Параметри джерела: висота 14м, діаметр 0,18 м.

Цех м'якої тари

Цех м'якої тари призначений для виготовлення піддонів для склотари. Доставка сировини здійснюється автотранспортом. Папір та картон доставляються у рулонах, концентрат Devakol та крохмаль – у паперових мішках.

Приготування клею на основі концентрату та крохмалю здійснюється у змішувачі, куди згідно рецептури завантажують необхідні компоненти та перемішують до досягнення нормальної в'язкості. Готовий клей за допомогою насоса по трубопроводу перекачується у витратні ємності, а потім самоспливом поступає на гофропрес та клеєпромазувальну машину.

Виготовлення гофрокартону складається з наступних операцій:

- гофрування паперу за допомогою нагрітих гофровалів;
- склеювання гофрованого паперу з картоном;
- сушка гофрокартону;
- підготовка заготівель;
- нанесення подовжніх релевок та флексопечатання;
- упаковка готових піддонів.

В процесі виробництва гофрокартону використовуються: вакуумний гофропрес, клеєпромазувальна машина моделі RMJ-A, картонорізальні машини (4 од.), лінія УКМ-SBII.

Для забезпечення вакуумного гофропресу та клеєпромазувальної машини сухою насиченою парою передбачена парогенераторна, у якій встановлено парогенератор моделі D05-1500. У технологічному процесі пара використовується для підігріву картону та паперу, зволоження паперу, склеювання та просушування гофрокартону.

В цеху м'якої тари є ремонтна майстерня, обладнана зварювальним постом. На даний час майстерня законсервована, обладнання не використовується; викиди у даній роботі не враховувались (джерело викиду № 26).

Вакуумний гофропрес (джерело викиду № 21)

Вакуумний гофропрес призначений для виробництва трьохшарового гофрокартону шляхом склеювання пласких шарів та гофри, отриманої

проходженням іншого плаского шару через гофрували. Час роботи обладнання – 7200 год/рік.

Під час гофрування картону утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, які видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 12 м, діаметр 0,24 м.

Загальнообмінна вентиляція приміщення виробництва піддонів для склотари (джерела викидів № 22, № 23).

Для виготовлення піддонів використовуються клеєпромазувальна машина моделі RMJ-A та картонорізальні машини (4 од.). При операціях переміщення та нарізання гофрокартону виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Нанесення флексографічної фарби здійснюється на лінії УКМ-SBII. Для роботи використовується фарба FlintGroup в кількості 140 кг/рік. При випаровуванні леткої частини фарби виділяється етилацетат.

Час роботи обладнання – 7200 год/рік.

Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через дві труби загальної вентиляції приміщення виробництва піддонів для склотари. Параметри джерел: для кожного висота 12м, діаметр 0,7м.

Парогенератор моделі D05-1500 (джерело викиду № 24)

У парогенераторній встановлений парогенератор моделі D05-1500, що працює на природному газі. Паропродуктивність обладнання становить 1,5 т/год (0,9 Гкал/год). Впродовж року витрачається 102 тис.м³ природного газу. Час роботи обладнання – 4320 год/рік.

При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через димову трубу. Параметри джерела: висота 16 м, діаметр 0,8 м.

Загальнообмінна вентиляція приміщення виготовлення клею (джерела викидів № 25, № 75, №76, № 77).

Джерело № 25 Місце завантаження концентрату та крохмалю у змішувач

Джерело № 75 Місце завантаження концентрату та крохмалю у змішувач.

Джерело № 76 Місце завантаження концентрату та крохмалю у змішувач.

Джерело № 77 Місце завантаження концентрату та крохмалю у змішувач.

Для виготовлення клею використовується змішувач, у який завантажуються вода, крохмаль та концентрат Devakol. При завантаженні сипучих інгредієнтів виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Місце завантаження інгредієнтів є джерелом виділення забруднюючих речовин, що локалізуються витяжним зонтом загальноцехової вентиляції (джерело викиду № 75) та трьома трубами

з верхньої частини приміщення (джерела викиду № 25, № 76, № 77). Джерело № 75 обладнано ГОУ, параметри джерела: висота 12м, діаметр 0,4м . Параметри джерел: джерело №25 висота 12 м, діаметр 0,45 м; джерела №№76,77 висота 12м, діаметр 0,3м кожного.

Скляні цехи № 1, № 2, № 3

У скляному цеху № 1 виготовляється склотара з кольорового (зеленого, коричневого, оливкового) скла. Для варіння скла використовується скловарна піч № 2 (джерело викиду № 28). У цеху розташовані також печі № 1 (джерело викиду № 28) та піч № 3 (джерело викиду № 29), які на даний час законсервовані; викиди у даній роботі не враховувались.

У скляних цехах № 2, № 3 виготовляється склотара з безкольорового скла. У цеху № 2 для варіння скла використовуються скловарні печі № 4, № 6, у цеху № 3 – скловарна піч № 7. У цеху № 2 розташована також піч № 5, яка на даний час законсервована; викиди у даній роботі не враховувались.

Транспортування шихти зі складального цеху у скляний цех № 1 здійснюється електронавантажувачем у кубелях місткістю 900 кг кожний по закритій галереї.

Транспортування шихти зі складального цеху у скляні цехи № 2, № 3 здійснюється по стрічковим конвеєрам по закритим галереям.

Завантаження склобою здійснюється у бункера, розташовані ззовні цехів.

Процес отримання скла являє собою комплекс фізико-хімічних реакцій, в результаті яких сировинні матеріали (шихта) перетворюється у розплав – скломасу з відповідними фізико-хімічними властивостями.

Завантаження шихти та склобою у приймальний бункер завантажувача печі здійснюється пошарово у співвідношенні 70% : 30%.

Шихта під впливом високих температур розплавляється, гомогенізується, потім охолоджується та поступає на виробітку. Процес силікатоутворення відбувається при температурі 1200-1250⁰С. Процес освітлення відбувається при 1510-1540⁰С та скломаса звільняється від видимих включень. Гомогенізація відбувається у момент освітлення при температурі максимуму. Скломаса стає однорідною. Остигання скломаси відбувається до температури 1220±30⁰С для створення необхідної в'язкості при виготовленні виробів.

Процес підготовки скломаси здійснюється у вироботочній частині печі. Дно та стіни до вікон живильників викладені з електроплавильного баделіто-корундового вогнетриву. Глибина вироботочної частині печі 520 мм. Стіни виробі точної частини печі виконані з динасу. Опалення вироботочної частини печі здійснюється від пальників. Канали у живильниках мають форму прямокутного лотка, що закінчується чашею. Корпус живильника чавунний, внутрішньо футерований шамотним вогнетривом марки ШЛ. В чавунну чашу вставлена керамічна чаша. В дні мається отвір, в який вставлена керамічне вічко з діаметром 45, 48, 52, 54, 58, 60 мм (в залежності від асортименту). Над отвором вічка в скломасу вставлений керамічний плунжер, що здійснює зворотно-поступальні рухи «вгору-вниз». Плунжер та вічко виготовлені з глино-шамотної маси високої якості з наступним відпалюванням. Для

перемішування та усереднення скломаси в чаші фідера мається бушинг діаметром 220 мм з мулліто-коррунда.

Регулювання величини краплини здійснюється штурвалом вручну оператором чи наладчиком. Утворення краплини відбувається за рахунок витікання скломаси через вічко живильника при поступальному русі плунжера вниз. Відріз сформованої краплини здійснюється ножицями в момент опускання плунжера. Подача краплин в чорнові форми склоформуєчих машин здійснюється по металевому лотку через краплеприймач.

В чорнових формах відбувається процес пресування пульок та формування горла за допомогою вакууму та стисненого повітря. Далі відбувається видування пульок та передача їх у чистові форми, де здійснюється остаточне видування та закріплення їх у формах.

Форми виготовлені з чавуну. Для зниження коефіцієнту тертя між скломасою та робочою поверхнею форми, а також збільшення інтенсивності охолодження, на формуючу поверхню форми наноситься спеціальна змазка на масляній основі. Змазку на форми наносять вручну за допомогою пензля з хлопку. Інтервал між операціями нанесення змазки 20-30 хвилин.

Готові вироби за допомогою переставляла поступають на технологічні лінії напилення пляшок, що складаються з гарячої дільниці, печі відпалювання, холодної дільниці.

На гарячій дільниці на склотару наноситься зміцнювальна рідина для забезпечення механічного захисту та основи для нанесення покриття на холодній дільниці.

Печі відпалювання представляють собою тунель прямокутного розтину, в якому рухається плетена металева сітка (лер), на якій встановлені вироби, що підлягають відпалюванню. Максимальна температура виробів на вході в лер 520-550⁰С. Тривалість відпалювання 1,5 години. Температура виробів на виході з тунелю 70-80 ⁰С. Відпалювальні печі працюють на природному газі.

Контроль якості готової продукції здійснюється контролерами цеху на виході склотари з печей випалювання.

Склотара, яка пройшла контроль, транспортерами направляється на пакувальні лінії, де встановлюється на піддони з гофрокартону і далі пакується у поліетиленову плівку на пакувальних машинах, що працюють на природному газі.

Упакована в палети продукція відвантажується на склад, або на підготовлені майданчики біля цехів.

Забракована при контролі продукція перетворюється у склобій та використовується в якості сировини.

Форми та дефлектора для виробництва скляних пляшок для поліпшення якості скловиробів та подовження строку служби форм періодично чистять, полірують та, при необхідності, ремонтують. Чистка форм від вуглецю здійснюється в піскоструминних апаратах, за необхідності форми та дефлектора перед чищенням випалюють в печах, що працюють на природному газі. Полірують форми шліфмашинками або на спеціальних

шліфувальних верстатах, де в якості абразивного матеріалу застосовують шліфувальну шкурку на тканинній основі.

Місце завантаження склобою у приймальний бункер завантажувача печі № 2 (джерело викиду № 27)

Бункер призначений для забезпечення склобом скловарної печі № 2, розташованої у цеху № 1.

Впродовж року у бункер розвантажується 41170,328 т склобою вологістю більше 10 %. Продуктивність розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Вузол вантажних робіт відкритий з 3-х сторін.

Під час навантаження у бункер склобою виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота 3,0м.

Скловарна піч № 2 (джерело викиду № 28)

Для виготовлення кольорового (зеленого, коричневого, оливкового) скла в цеху № 1 встановлена скловарна піч № 2, що працює на природному газі.

Впродовж року витрачається 8146 тис.м³ природного газу. Час роботи обладнання – 8760 год/рік.

При завантаженні шихти і склобою в завантажувальний карман скловарної печі, варінні кольорового скла та спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її з'єднання (у перерахунку на ртуть), кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій, кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт, нікель та його сполуки в перерахунку на нікель, селен та його сполуки в перерахунку на селен, свинець та його сполуки в перерахунку на свинець, хром та його сполуки в перерахунку на хром, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, метан, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, азоту(1)оксид (N₂O), діоксид вуглецю. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 65,0 м, діаметр 2,0м.

Технологічні лінії напилювання пляшок № 1, № 2 (джерело викиду № 30)

Технологічні лінії напилювання пляшок № 1, № 2 встановлені у цеху № 1. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не увійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через загальну трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,4 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 3 (джерело викиду № 31)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 3 встановлена у цеху № 1. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,3 м.

Загальнообмінна вентиляція скляного цеху № 1 (джерела викидів № 32, № 33)

У скляному цеху № 1 через два вентиляційні вікна (неорганізовані джерела викиду), розташовані у верхній частині приміщення, видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання:

- печі відпалювання пляшок (3 од.);
- місце оброблення форм змазками;
- апарати для пакування тари "Стеклопак" (2 од.);
- полірувальний верстат;
- піскоструминний апарат;
- дробоструминний апарат.

На кожному з трьох печей відпалювання пляшок впродовж року витрачається 30,66 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 7993,5 год/рік. При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид.

Форми для виробництва скляних пляшок змащують змазкою Клеймонд вручну за допомогою пензля. При випаровуванні змазки виділяється масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та ін.). Час випаровування змазки – 7993,5 год/рік.

На кожен з двох апаратів для пакування тари "Стеклопак" впродовж року витрачається 6 тис.м³ природного газу. Для пакування використовується поліетиленова плівка в кількості 104,313 т/рік. Час роботи кожної одиниці обладнання – 6000 год/рік. При спалюванні природного газу та екструзії поліетиленової плівки утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид, оцтова кислота.

Для ремонту форм для виробництва скляних пляшок використовують наступне обладнання:

- полірувальний верстат (діаметр полірувального кола 350 мм);
- піскоструминний апарат (кількість деталей, що обробляється – 1 т/рік);
- дробоструминний апарат (кількість деталей, що обробляється – 1,3 т/рік).

Час роботи кожної одиниці ремонтного обладнання – 100 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Параметри джерел: висота 14,0 м, для кожного джерела.

Інфрачервоний обігрівач (джерело викиду № 78)

Для обігріву дільниці мийки склобою скляного цеху № 1 використовується інфрачервоний обігрівач, що працює на природному газі. Номінальна потужність обігрівача становить 48 кВт.

Впродовж року витрачається 11,04 тис.м³ природного газу. Час роботи обладнання – 4320 год/рік.

При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через димову трубу. Параметри джерела: висота 5,0 м, діаметр 0,15 м.

Місце завантаження склобою у приймальний бункер завантажувача печі № 7 (джерело викиду № 34)

Бункер призначений для забезпечення склобом скловарної печі № 7, розташованої у цеху № 3.

Впродовж року у бункер розвантажуються 41170,328 т склобою вологістю більше 10 %. Продуктивність розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Вузол вантажних робіт відкритий з 3-х сторін. Під час навантаження у бункер склобою виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота 3,0 м.

Скловарна піч № 7 (джерело викиду № 35)

Для виготовлення безкольорового скла в цеху № 3 встановлена скловарна піч № 7, що працює на природному газі.

Впродовж року витрачається 10502,19 тис.м³ природного газу. Час роботи обладнання – 8760 год/рік.

При завантаженні шихти і склобою в завантажувальний карман скловарної печі, варінні безкольорового скла та спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її з'єднання (у перерахунку на ртуть), кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій, кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт, нікель та його сполуки в перерахунку на нікель, селен та його сполуки в перерахунку на селен, свинець та його сполуки в перерахунку на свинець, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, метан, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, азоту(1)оксид (N₂O), діоксид вуглецю.

Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 65,0 м, діаметр 2,0 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 15 (джерело викиду № 36)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 15 встановлена у цеху № 3. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 12,0 м, діаметр 0,3 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 16 (джерело викиду № 37)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 16 встановлена у цеху № 3. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 12,0 м, діаметр 0,3 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 17 (джерело викиду № 38)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 17 встановлена у цеху № 3. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 12,0 м, діаметр 0,3 м.

Загальнообмінна вентиляція скляного цеху № 3 (джерела викидів № 39, № 40)

У скляному цеху № 3 через два вентиляційні вікна (неорганізовані джерела викиду), розташовані у верхній частині приміщення, видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання:

- печі відпалювання пляшок (3 шт);
- місце оброблення форм змазками;
- піскострумний апарат;
- шліфувальна машинка;
- лінії подачі шихти в приймальний бункер скловарної печі;
- зварювальний апарат, заточувальний верстат, свердлильний верстат, встановлені у мехмайстерні;
- зварювальний апарат, заточувальний верстат, встановлені у наладчиків СФМ.

На кожну з трьох печей відпалювання пляшок впродовж року витрачається 30,66 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 7993,5 год/рік. При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид.

Форми для виробництва скляних пляшок змащують змазкою Клеймонд вручну за допомогою пензля. При випаровуванні змазки виділяється масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне,циліндрове та ін.). Час випаровування змазки – 7993,5 год/рік.

Для ремонту форм для виробництва скляних пляшок використовують наступне обладнання:

- піскоструминний апарат (кількість деталей, що обробляється – 1 т/рік);
- шліфувальна машинка (діаметр шліфувального кола 200 мм).

Час роботи кожної одиниці ремонтного обладнання – 100 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Впродовж року в приймальний бункер скловарної печі подається 34675 т шихти. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При навантаженні шихти у приймальний бункер утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

У мехмайстерні встановлені:

- зварювальний апарат ручного дугового зварювання (кількість електродів марки МР-3 - 0,268 т/рік);
- заточувальний верстат (діаметр абразивного кола 350 мм);
- свердлильний верстат.

У наладчиків СФМ встановлені:

- зварювальний апарат ручного дугового зварювання (кількість електродів марки МР-3 - 0,268 т/рік);
- заточувальний верстат (діаметр абразивного кола 250 мм).

Час роботи кожної одиниці обладнання, встановленого у мехмайстерні та у наладчиків СФМ, становить 100 годин/рік.

При згоранні електродів МР-3 утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень.

При механічній обробці металу на заточувальних та свердлильному верстатах утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Параметри джерел: висота 12,0 м.

Випалювальна піч дефлекторів (джерело викиду № 41)

Для випалювання дефлекторів використовується піч, що працює на природному газі. Впродовж року витрачається 30,66 тис м³ природного газу.

Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При випалюванні дефлекторів утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 12,0 м, діаметр 0,25 м.

Газові пальники повітряно-променевого опалення ДВМ-25 (джерела викидів № 42 ÷ №45)

Для обігріву пакувальної ділянки скляного цеху № 3 використовуються чотири газові пальники повітряно-променевого опалення ДВМ-25, що працюють на природному газі. Номінальна потужність кожного обігрівача становить 48 кВт. Впродовж року на кожен пальник витрачається 11,04 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 4320 год/рік. При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через чотири окремі димові труби. Параметри джерел: висота 5,0 м, діаметр 0,15 м, для кожного джерела.

Обладнання пакувальної ділянки (джерело № 46)

При роботі обладнання пакувальної ділянки скляного цеху № 3 через відкриті двері (неорганізоване джерело), видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання:

- пальники інфрачервоного випромінювання ГП-30 (2 од.);
- апарат для пакування тари "Стеклопак";
- термопаки (5 од.).

Для обігріву пакувальної ділянки скляного цеху № 3 використовуються два пальника інфрачервоного випромінювання ГП-30, що працюють на природному газі. Номінальна потужність кожного пальника становить 30 кВт.

Впродовж року на кожен пальник витрачається 0,69 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 4320 год/рік.

При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид.

На роботу апарату для пакування тари "Стеклопак" впродовж року витрачається 6 тис.м³ природного газу. Для пакування використовується поліетиленова плівка в кількості 104,313 т/рік. Час роботи – 6000 год/рік. При спалюванні природного газу та екструзії поліетиленової плівки утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид, оцтова кислота.

При пакуванні продукції за допомогою термопаків (5 од.) використовується поліетиленова плівка в кількості 20,8626 т/рік. Час роботи кожної одиниці обладнання – 6000 год/рік. При екструзії поліетиленової плівки утворюється оцтова кислота, оксид вуглецю. Параметри джерела: висота 2,0 м.

Майданчик для зберігання власного склобою (джерело викиду № 47)

Майданчик площею 5 x 10 м розташований біля цеху № 3. Впродовж року через майданчик проходить 27669,285 т склобою вологістю більше 10 %. Продуктивність вантажно-розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Майданчик відкритий з 3-х сторін. Час зберігання сировини – 8760 год/рік.

Під час розвантаження склобою на майданчик та завантаження у машини для транспортування у скляні цехи, а також статичного зберігання матеріалу виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота штабелю сипучого матеріалу 3,0 м.

Місце завантаження склобою у приймальний бункер завантажувачів печі № 4, № 6 (джерело викиду № 48)

Бункери призначений для забезпечення склобомом скловарних печей № 4, № 6, розташованої у цеху № 2. Впродовж року у бункери розвантажуються 41170,328т склобою вологістю більше 10 %. Продуктивність розвантажувальних робіт – 60 т/год. Висота падіння матеріалу – 1,5 м. Вузол вантажних робіт відкритий з 3-х сторін. Під час навантаження у бункери склобою виділяються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом. Джерело є неорганізованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерела: висота 3,0 м.

Скловарна піч № 4 (джерело викиду № 49)

Для виготовлення безкольорового скла в цеху № 2 встановлені скловарні печі № 4, що працюють на природному газі.

Впродовж року на роботу печі № 4 витрачається 9075,86 тис.м³ природного газу.

Час роботи обладнання – 8760 год/рік.

При завантаженні шихти і склобою в завантажувальні кармани скловарних печей, варінні безкольорового скла та спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її з'єднання (у перерахунку на ртуть), кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій, кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт, нікель та його сполуки в перерахунку на нікель, свинець та його сполуки в перерахунку на свинець, селен та його сполук в перерахунку на селен, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид

вуглецю, метан, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, азоту(1)оксид (N_2O), діоксид вуглецю. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 65,0 м, діаметр 2,0 м.

Скловарна піч № 6 (джерело викиду № 50)

Для виготовлення безкольорового скла в цеху № 2 встановлена скловарна піч № 6, що працюють на природному газі.

Впродовж року на роботу печі № 6 витрачається 8146 тис.м³ природного газу.

Час роботи обладнання – 8760 год/рік.

При завантаженні шихти і склобою в завантажувальні кармани скловарних печей, варінні безкольорового скла та спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її з'єднання (у перерахунку на ртуть), кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій, кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт, нікель та його сполуки в перерахунку на нікель, свинець та його сполуки в перерахунку на свинець, селен та його сполук в перерахунку на селен, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, метан, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, азоту(1)оксид (N_2O), діоксид вуглецю. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 70,0 м, діаметр 2,5 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 10 (джерело викиду № 52)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 10 встановлена у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих ділянках зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Технологічні лінії напилювання пляшок № 11, №12 (джерело викиду № 53)

Технологічні лінії напилювання пляшок № 11, №12 встановлені у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих ділянках зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 13 (джерело викиду № 54)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 13 встановлена у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 14 (джерело викиду № 55)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 14 встановлена у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік.

При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 7 (джерело викиду № 127)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 7 встановлена у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 8 (джерело викиду № 128)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 8 встановлена у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Технологічна лінія напилювання пляшок № 9 (джерело викиду № 129)

Технологічна лінія напилювання пляшок № 9 встановлена у цеху № 2. Час роботи обладнання – 7993,5 год/рік. При нанесенні на склотари на гарячих дільницях зміцнювальної рідини в атмосферне повітря виділяються пароподібні газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 14,0 м, діаметр 0,25 м.

Загальнообмінна вентиляція скляного цеху № 2 (джерела викидів № 56, № 57)

У скляному цеху № 2 через два вентиляційні вікна (неорганізовані джерела викиду № 56, № 57), розташовані у верхній частині приміщення,

видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання

- печі відпалювання пляшок (3 од.);
- місце оброблення форм змазками (1 од.);
- апарати для пакування тари "Стеклопак" (3 од.);
- піскоструминний апарат (4 од.);
- шліфувальна машинка (1 од.);
- пост ручного дугового зварювання (1 од.).

На кожну з трьох печей відпалювання пляшок впродовж року витрачається 30,66 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 7993,5 год/рік. При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид.

Форми для виробництва скляних пляшок змащують змазкою Клеймонд вручну за допомогою пензля. При випаровуванні змазки виділяється масло мінеральне нафтове (веретенне, машинне, циліндрове та ін.). Час випаровування змазки – 7993,5 год/рік.

На кожен з трьох апаратів для пакування тари "Стеклопак" впродовж року витрачається 6 тис.м³ природного газу. Для пакування використовується поліетиленова плівка в кількості 52,156 т/рік. Час роботи кожної одиниці обладнання – 6000 год/рік. При спалюванні природного газу та екструзії поліетиленової плівки утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид, оцтова кислота.

Для ремонту форм для виробництва скляних пляшок використовують наступне обладнання:

- піскоструминні апарати (4 од.) (кількість деталей, що обробляється у кожному апараті – 0,5 т/рік);
- шліфувальна машинка (діаметр шліфувального кола 200 мм).
- Час роботи кожної одиниці ремонтного обладнання – 100 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

При проведенні зварювальних робіт за допомогою зварювального апарату ручного дугового зварювання використовуються:

- електроди марки АНО-4 в кількості 0,390 т/рік; час роботи 936 год/рік;
- електроди марки ОЗЛ-6 в кількості 0,005 т/рік; час роботи 12 год/рік.

При зварюванні металу утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому). Параметри джерел: висота 14,0 м, для кожного джерела.

Інструментальний цех

Ремонтне обслуговування технологічного устаткування, виготовлення та ремонт форм здійснюється у інструментальному цеху, де встановлені металообробні верстати та зварювальні апарати.

Полірувальні машинки, заточувальний верстат (джерело викиду № 58)

Для ремонтних робіт в інструментальному цеху використовується наступне обладнання:

- полірувальні машинки (4 од.);
- заточувальний верстат (діаметр абразивного кола 350 мм).

Час роботи кожної одиниці ремонтного обладнання – 1000 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Джерело обладнане ГОУ. Параметри джерела: висота 2,8 м, діаметр 0,25*0,33 м.

Заточувальний верстат (джерело викиду № 59)

Для ремонтних робіт в інструментальному цеху використовується наступне обладнання:

- заточувальний верстат (діаметр абразивного кола 450 мм).

Час роботи обладнання – 1000 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Джерело обладнане ГОУ. Параметри джерела: висота 2,0 м, діаметр 0,2 м.

Заточувальні верстати, плоскошліфувальні верстати (джерело викиду № 60)

Для ремонтних робіт в інструментальному цеху використовується наступне обладнання:

- заточувальний верстат (2 од.) (діаметр абразивного кола 350 мм);
- плоскошліфувальний верстат (2 од.) (діаметр шліфувального кола 175 мм, 300 мм);

Час роботи кожної одиниці обладнання – 1000 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через трубу. Джерело обладнане ГОУ. Параметри джерела: висота 7,0 м, діаметр 0,3 м.

Обладнання 2-го поверху інструментального цеху (джерело викиду № 61)

У інструментальному цеху через вентиляційні вікна (неорганізоване джерело викиду), розташовані у верхній частині приміщення, видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання:

- токарні верстати (12 од.);
- фрезерні верстати (7 од.);
- довбальний верстат (1 од.)

Час роботи кожної одиниці обладнання – 1000 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. Параметри джерела: висота 12,0 м.

Обладнання 1-го поверху інструментального цеху (джерело № 62)

У інструментальному цеху через відкриті двері (неорганізоване джерело викиду), видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання:

- токарні верстати (3 од.);
- фрезерні верстати (6 од.);
- зуборізний верстат (1 од.);
- довбальний верстат (1 од.)

Час роботи кожної одиниці обладнання – 500 год/рік.

При механічній обробці металу утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. При роботі зуборізного верстату також виділяються пари масла мінерального нафтового (веретенне, машинне, циліндрове та ін.). Параметри джерела: висота 2,0 м,

Обладнання ділянки нестандартного обладнання інструментального цеху (джерело № 63)

У інструментальному цеху через аераційний ліхтар (організоване джерело), видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при роботі наступного обладнання:

- свердлильні верстати (3 од.);
- абразивно-відрізний верстат (діаметр абразивного кола 350 мм) (1 од.);
- заточувальний верстат (діаметр абразивного кола 350 мм) (1 од.);
- зварювальний апарат (3 од.);
- апарат газового зварювання (1 од.);

Час роботи кожного з металообробних верстатів – 1000 год/рік.

При роботі металообробних верстатів утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом. При проведенні зварювальних робіт за допомогою зварювальних апаратів ручного дугового зварювання використовуються:

- електроди марки ОЗЛ-5 в кількості 0,292 т/рік; час роботи 688 год/рік;
- електроди марки УОНІ-13/45 в кількості 0,132 т/рік; час роботи 312 год/рік.

При зварюванні металу утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, хром шестивалентний (у перерахунку на триоксид хрому), кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафтор-силікат натрію) (у перерахунку на фтор), фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) (у перерахунку на фтор). Газове

зварювання металу проводиться пропан-бутановою сумішшю в кількості 30 кг/рік. Час проведення газозварювальних робіт – 1000 год/рік. В процесі зварювання виділяються оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту. Параметри джерела: висота 12,0 м, аераційний ліхтар розмір 10х20.

Деревообробні верстати (джерело викиду № 70)

На деревообробній ділянці здійснюють ремонт виробів з деревини. В приміщенні деревообробної ділянки встановлені:

- прорізний верстат КС (1 од.);
- фрезерний верстат ФСШ-1 (1 од.);
- модифікований верстат К-25 (1 од.);
- рейсмусовий верстат СР6-8 (1 од.);
- фугувальний верстат ФСД-1 (1 од.).

Час роботи кожного з деревообробних верстатів – 100 годин/рік. Впродовж року на ділянці обробляється 3 м³ деревини.

В процесі деревообробки утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, які видаляються у навколишнє середовище через трубу. Джерело обладнане ГОУ. Параметри джерела: висота 10,0 м, діаметр 0,8 м.

Киснево-компресорна станція (джерело викиду № 79)

У приміщенні киснево-компресорної станції для дрібного ремонту обладнання використовуються:

- заточувальний верстат (діаметр абразивного кола 350 мм) (1 од.);
- свердлильний верстат (1 од.);
- апарат газового різання металу (1 од.).

Час роботи кожного з металообробних верстатів – 100 год/рік. При роботі металообробних верстатів утворюються речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.

Впродовж року здійснюється газове різання:

- сталі вуглецевої низьколегованої товщиною до 5 мм – 30 год/рік (продуктивність різання сталі 17 метрів погонних/годину);
- сталі вуглецевої низьколегованої товщиною до 10 мм – 30 год/рік (продуктивність різання сталі 15 метрів погонних/годину);
- сталі вуглецевої низьколегованої товщиною до 20 мм – 30 год/рік (продуктивність різання сталі 12 метрів погонних/годину).

При роботі газового різача утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю. Забруднюючі речовини виділяються у навколишнє середовище через відкриті двері станції (неорганізоване джерело викиду). Параметри джерела: висота 2,0м.

Транспортний цех

Автотранспортний парк виробництва нараховує 46 машин, у тому числі:

- вантажний автомобіль КРАЗ – 1 од.;
- легковий автомобіль Рено Дастер – 1 од.;
- бульдозер Т-130 – 1 од.;
- трактор – 4 од.;
- навантажувач виделковий – 39 од.

Приміщення транспортного цеху призначене для розміщення та обслуговування транспортних засобів підприємства.

Роз'їзди автомобільного транспорту по території підприємства (джерело викиду № 51)

Роз'їзди автомобільного транспорту по території підприємства є пересувним джерелом викиду забруднюючих речовин в атмосферу при маневруванні автомашин.

При маневруванні, в'їзді, виїзді та прогріві двигунів на території підприємства виділяються наступні забруднюючі речовини: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26611 та ін.) в перерахунку на сумарний органічний вуглець, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, не диференційованих за складом.

Зварювальний пост, місця ремонту автомобілів (джерело викиду № 64)

У транспортному цеху для проведення ремонтних робіт передбачений зварювальний пост, обладнаний апаратом ручного дугового зварювання. При проведенні зварювальних робіт за допомогою зварювальних апаратів ручного дугового зварювання використовуються електроди марки УОНІ-13/45 в кількості 0,132 т/рік; час роботи 100 год/рік.

При зварюванні металу утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень, кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175), фториди добре розчинні неорганічні (фторид натрію, гексафтор-силікат натрію) (у перерахунку на фтор), фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію, фторид кальцію, гексафторалюмінат натрію) (у перерахунку на фтор).

Для проведення перевірко-регулювальних робіт автомобілів передбачені місця ремонту, обладнані 8 рукавами для відводу відпрацьованих газів двигунів. Одночасно можливий ремонт максимум чотирьох автомобілів. Час проведення ремонтних робіт автомобілів з карбюраторними двигунами – 37 год/рік, з дизельними – 101 год/рік.

При роботі двигунів утворюються оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉

(розчинник РПК-26611 та ін.)в перерахунку на сумарний органічний вуглець. Забруднюючі речовини від зварювального посту та місць ремонту автомобілів видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 6,0 м, діаметр 0,12 м.

Місця ремонту автомобілів (джерело викиду № 65)

Для проведення перевірко-регулювальних робіт автомобілів передбачені місця ремонту, обладнані 6 рукавами для відводу відпрацьованих газів двигунів. Одночасно можливий ремонт максимум трьох автомобілів. Час проведення ремонтних робіт автомобілів з карбюраторними двигунами – 27 год/рік, з дизельними – 75 год/рік. При роботі двигунів утворюються оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26611 та ін.)в перерахунку на сумарний органічний вуглець. Забруднюючі речовини від місць ремонту автомобілів видаляються в атмосферу через трубу. Параметри джерела: висота 6,0 м, діаметр 0,12 м.

Котел типу Булер'ян (джерела викидів №66, №67, №68)

Для опалення транспортного цеху в холодний період року використовуються три котла типу Булер'ян, які працюють на дровах. Потужність кожного з котлів становить 18 кВт. Річна витрата палива кожного з котлів становить 5 т, час роботи – 4320 год/рік.

При спалюванні деревини в топках котлів утворюються: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, неметанові леткі органічні сполуки, діоксид вуглецю та азоту(1)оксид (N₂O), які видаляються в атмосферу через дві окремі димові труби. Параметри джерел: висота 12,0 м; діаметр 0,15 м; для кожного джерела.

Загальнообмінна вентиляція транспортного цеху (джерела викидів № 80 ÷ № 84)

У цеху через п'ять дефлекторів, розташованих у верхній частині приміщення, видаляються забруднюючі речовини, що утворюються при газовому різанні металу та при розігріві двигунів автомобілів і маневруванні при виїзді їх з транспортного цеху.

Впродовж року здійснюється газове різання:

- сталі вуглецевої низьколегованої товщиною до 5 мм – 30 год/рік (продуктивність різання сталі 17 пог.м/год);
- сталі вуглецевої низьколегованої товщиною до 10 мм – 30 год/рік (продуктивність різання сталі 15 пог.м/год);
- сталі вуглецевої низьколегованої товщиною до 20 мм – 30 год/рік (продуктивність різання сталі 12 пог.м/год).

При роботі газового різачка утворюються: залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо), манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану), оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю.

Приміщення транспортного цеху розраховане на 15 машино/місць. Одночасний прогрів двигуна та виїзд з транспортного цеху можливий для 2 машин. Загальний час прогріву та маневрування двигунів з карбюраторними двигунами – 332 год/рік, з дизельними – 913 год/рік.

При роботі двигунів утворюються оксид вуглецю, оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) в перерахунку на діоксид азоту, вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26611 та ін.) в перерахунку на сумарний органічний вуглець. Параметри джерел: висота 11,0 м, діаметр 0,35 м, для кожного джерела.

Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 30/3 (джерела викидів № 85, №86, № 87)

Для обігріву транспортного цеху в холодний період року використовуються три газові пальники інфрачервоного випромінювання DSL 30/3, що працюють на природному газі. Номінальна потужність кожного пальника становить 30 кВт.

Впродовж року на кожен пальник витрачається 11,04 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 4320 год/рік.

При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через три окремі димові труби. Параметри джерел: висота 7,0 м, діаметр 0,1 м, для кожного джерела.

Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 40/2 (джерела викидів № 88 ÷ № 90)

Для обігріву транспортного цеху в холодний період року використовуються три газові пальники інфрачервоного випромінювання DSL 40/3, що працюють на природному газі. Номінальна потужність кожного пальника становить 40 кВт.

Впродовж року на кожен пальник витрачається 11,04 тис.м³ природного газу. Час роботи кожної одиниці обладнання – 4320 год/рік.

При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через три окремі димові труби. Параметри джерел: висота 7,0 м, діаметр 0,1 м, для джерел № 88, № 89; висота 5,0 м, діаметр 0,1 м, для джерела № 90.

Тепловозне депо

Виконання маневрових робіт на території заводу здійснюється за допомогою тепловозів:

- ТГМ4А (витрата дизельного палива 52170 л/рік; час маневрування 374 год/рік);
- ТГМ23Б (витрата дизельного палива 54000 л/рік; час маневрування 581 год/рік);

Роз'їзди залізничного транспорту по території підприємства (джерело викиду № 69)

Роз'їзди залізничного транспорту по території підприємства є пересувним джерелом викиду забруднюючих речовин в атмосферу при маневруванні тепловозів ТГМ 4 та ТГМ 4А.

При маневруванні тепловозів на території підприємства виділяються наступні забруднюючі речовини: оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, оксид вуглецю, вуглеводні граничні C₁₂-C₁₉ (розчинник РПК-26611 та ін.) в перерахунку на сумарний органічний вуглець, речовини в вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом.

Свіча залпового скиду газу (джерела викидів №92÷ № 98, №101, №102÷ № 107, №108÷ №113, №114÷ №123, №124, №126)

Свічки призначені для продування (очищення) неагресивним природним газом або повітрям лінійних ділянок газопроводів, технологічного обладнання при пуску, налагодженні та експлуатації, а також при стравлюванні газу при відключенні ділянки газопроводу. Під час продування природного газу в атмосферне повітря викидається: метан, одорант СПМ (суміш природних меркаптанів). Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через окремі труби. Параметри джерел: висота 14,0 м, діаметр 0,02 м, для джерел №№ 92÷98; висота 6,0 м, діаметр 0,02 м, для джерела № 101; висота 22,0 м, діаметр 0,02 м, для джерела №102; висота 22,0 м, діаметр 0,0381 м, для джерела №103; висота 22,0 м, діаметр 0,0254м, для джерел №№ 104÷107; висота 24,0м, діаметр 0,02м, для джерела №108; висота 25,0м, діаметр 0,02м, для джерел №№ 109÷110; висота 23,0м, діаметр 0,02м, для джерел №№ 111÷112; висота 24,0м, діаметр 0,025м, для джерела №113; висота 22,0м, діаметр 0,0381м, для джерел №№114,121,123; висота 24,0 м, діаметр 0,0254 м, для джерел №№ 115÷116,122; висота 23,5м, діаметр 0,0762м, для джерела №117; висота 24,0м, діаметр 0,0508м, для джерел №118÷120; висота 14,0м, діаметр 0,025м, для джерела №124; висота 5,0м, діаметр 0,020м, для джерела №126.

Дизельгенератор Cummins KTA38 – G3 (джерела викидів № 99 ÷ № 100)

На території підприємства розташовані два дизель-генератора. Дизель-генераторні установки призначені для використання в якості стаціонарних автономних, резервних (аварійних) джерел електричної енергії. Марка, модель

генератора Cummins KTA38 – G3 потужність одного 800кВт, другого 1000кВт. Витрата палива при 100% навантаженні 198л/год, 220л/год дизельного паливо відповідно. При спалюванні дизельного палива в атмосферне повітря викидаються: оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки, речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом, НМЛОС, метан, азоту(1)оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Джерело №99, джерело №100 є організованим викидом забруднюючих речовин. Параметри джерел (кожного): висота 1,8 м; діаметр 0,200м.

Газовий котел Baxi Slim 1.490in (джерело викиду №125)

Для обігріву приміщення центральної прохідної в холодний період року використовуються газовий котел Baxi Slim 1.490in. Потужність котла 48,7кВт.

Час роботи обладнання – 3100 год/рік.

При спалюванні природного газу утворюються: ртуть та її сполуки в перерахунку на ртуть, оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту, оксид вуглецю, метан, азоту (1) оксид [N₂O], вуглецю діоксид. Забруднюючі речовини видаляються в атмосферу через димову трубу. Параметри джерела: висота 7,0 м; діаметр 0,15 м.

Експлуатація обладнання здійснюється згідно технічних умов для даного устаткування, технологічний процес і технологічні схеми відповідають сучасному науково-технічному рівню, використовується стандартне технологічне обладнання. Технологічні процеси і устаткування забезпечують відсутність аварійних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря. При раптових відключеннях енергопостачання, води та ін., це призведе лише до зупинки технологічного процесу без наслідків екологічних аварій

Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Відповідно до Переліку найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин, викиди яких в атмосферне повітря підлягають регулюванню, затвердженого постановою Кабінету Міністрів України від 29.11.2001 № 1598, та Переліку забруднюючих речовин та порогових значень потенційних викидів, за якими здійснюється державний облік, що є додатком 1 до Інструкції про порядок та критерії взяття на державний облік об'єктів, які справляють або можуть справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, видів та обсягів забруднюючих речовин, що викидаються в атмосферне повітря, затвердженої наказом Міністерства екології та природних ресурсів України від 10.05.2002 р. №177, зареєстрованої у Міністерстві юстиції України 22.05.2002 року за №445/6733, надаються:

- перелік найбільш поширених забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік небезпечних забруднюючих речовин та їх обсяги, викиди яких підлягають регулюванню та за якими здійснюється державний облік;
- перелік інших забруднюючих речовин та їх обсяги, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами об'єкта;
- перелік забруднюючих речовин та їх обсяги, для яких не встановлені гігієнічні регламенти допустимого вмісту хімічних і біологічних речовин в атмосферному повітрі населених місць.

Інформація надана за формою, наведеною у таблиці 6.1.

Результат порівняння потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин для ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» та порогових значень потенційних обсягів викидів свідчить, що досліджуваний об'єкт підлягає постановці на державний облік, як об'єкт, що справляє або може справити шкідливий вплив на здоров'я людей і стан атмосферного повітря, оскільки в його викидах присутні забруднюючі речовини, потенційні викиди яких рівні або перевищують встановлені порогові значення.

Таблиця 6.1. Відомості щодо виду та обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами

Порядковий номер	Забруднююча речовина		Фактичний обсяг викидів, т/рік	Потенційний обсяг викидів, т/рік	Порогові значення потенційних викидів для взяття на державний облік, т/рік
	Код	Найменування			
1	2	3	4	5	6
1	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,163	0,163	0,1
2	01004	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,016	0,016	0,001
3	01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,002	0,002	0,001
4	01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000	0,000	0,0003
5	01008	Селен та його сполуки (у перерахунку на селен)	0,209	0,209	0,007
6	01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,005	0,005	0,003
7	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,002	0,002	0,02

8	01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,041	0,041	0,002
9	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,012	0,012	0,005
10	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	28,700	28,700	3,0
11	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	128,117	128,117	1,0
12	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,011	0,011	0,1
13	05000	Діоксид та інші сполуки сірки [меркаптани]	0,000	0,000	2
14	05001	Сірки діоксид	51,070	51,070	1,5
15	06000	Оксид вуглецю	47,463	47,463	1,5
16	07000	Вуглецю діоксид	3315,667	3315,667	500
17	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	1,171	1,171	1,5
18	11021	Етилацетат	0,031	0,031	1
19	11028	Кислота оцтова	0,201	0,201	0,8
20	12000	Метан	0,072	0,072	10
21	15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,166	0,166	0,1
22	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,002	0,002	0,05
23	16001	Фтористий водень	0,001	0,001	0,05
	-	Кремнію діоксид аморфний	0,000	0,000	-
<i>Усього для об'єкта / промислового майданчика:</i>			<i>3573,122</i>	<i>3573,122</i>	
Найбільш поширені забруднюючі речовини					
1	01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,005	0,005	0,003
2	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	28,700	28,700	3
3	04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	128,117	128,117	1
4	05000	Діоксид та інші сполуки сірки [меркаптани]	0,000	0,000	2
5	05001	Сірки діоксид	51,070	51,070	1,5
6	06000	Оксид вуглецю	47,463	47,463	1,5
<i>Усього</i>			<i>255,355</i>	<i>255,355</i>	
Небезпечні забруднюючі речовини					
1	01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,163	0,163	0,1
2	01004	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,016	0,016	0,001

3	01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,002	0,002	0,001
4	01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000	0,003	0,0003
5	01008	Селен та його сполуки (у перерахунку на селен)	0,209	0,209	0,007
6	01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,002	0,002	0,02
7	01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,041	0,041	0,002
8	01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,012	0,012	0,005
9	11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	1,171	1,171	1,5
10	11021	Етилацетат	0,031	0,031	1
11	11028	Кислота оцтова	0,201	0,201	0,8
12	15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,166	0,166	0,1
13	16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,002	0,002	0,05
14	16001	Фтористий водень	0,001	0,001	0,05
<i>Усього</i>			<i>2,017</i>	<i>2,017</i>	
Інші забруднюючі речовини, присутні у викидах об'єкта					
1	12000	Метан	0,072	0,072	10
	-	Кремнію діоксид аморфний	0,000	0,000	-
<i>Усього</i>			<i>0,072</i>	<i>0,072</i>	
Забруднюючі речовини, для яких не встановлені ГДК(ОБРД) в атмосферному повітрі населених міст					
1	04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,011	0,011	0,1
2	07000	Вуглецю діоксид	3315,667	3315,667	500
<i>Усього</i>			<i>3315,678</i>	<i>3315,678</i>	

Характеристика установок очистки газів, їх технічний стан та ефективність роботи, параметри газопилового потоку, інформація надана за формою, наведеною у таблиці 6.4.

Таблиця 6.4. Характеристика установок очистки газів

Номер джерела викиду	Найменування ГОУ	Забруднюючі речовини, за якими проводиться газоочистка			Ступень очищення	Назва та тип установки очистки газу	На вході в ГОУ			На виході з ГОУ			Ступінь очищення газу, %
		CAS № / CAS	код	найменування			об'ємна витрата газопилового потоку м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата г/с	об'ємна витрата газопилового потоку м ³ /с	масова концентрація, мг/м ³	масова витрата г/с	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
8	Циклон ЦН-15 (3 од.)	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	ЦН-15 13112 Н02	3,87	1639,91	6,346452	3,86	199,72	0,770919	87,8
	2				DLMC-2/4-1 14310 B01	3,86	199,72	0,770919	3,82	23,24	0,088777	88,4	
Загальна ефективність очищення ГОУ:													98,6
9	Циклон ВЗПЦ-800	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	ВЗПЦ-800 13140 B01	2,03	1690,72	3,432162	1,95	181,92	0,354744	89,2
	2				ВЗПК-450x3 14310 B01	1,95	181,92	0,354744	1,92	16,72	0,032102	90,8	
Загальна ефективність очищення ГОУ:													99,0
10	Циклон ЦН-15-600-2СП	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	ЦН-15-600-2СП 13112 Н18	1,16	194,61	0,225748	1,16	14,94	0,017330	92,0
11	Циклон промивач СІОТ №5	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	СІОТ №5 13123 Н05	1,14	379,80	0,432972	1,13	36,95	0,041754	90,0
12	Циклон ЦН-15-600-2СП	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих	1	ЦН-15-600-2СП 13112 Н18	0,91	157,90	0,143689	0,91	13,55	0,012331	91,0

				за складом									
--	--	--	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Продовження таблиці 6.4.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
13	Циклон ЦН-15-600-2СП	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	ЦН-15-600-2СП 13112 Н18	0,89	149,21	0,132797	0,89	13,89	0,012344	91,0
14	Циклон ЦН-15-700-4СП	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	ЦН-15-700-4СП 13112 Н20	2,80	149,80	0,419440	2,80	12,90	0,036120	91,0
15	Циклон промивач СІОТ №5	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	СІОТ №5 13123 Н05	2,60	249,80	0,649480	2,58	25,99	0,067065	90,0
16	Циклон промивач СІОТ №5	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	СІОТ №5 13123 Н05	2,33	244,53	0,569750	2,33	24,43	0,056910	90,0
17	Циклон промивач СІОТ №5	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	СІОТ №5 13123 Н05	1,76	47,46	0,083530	1,76	4,57	0,008043	90,0
18	Циклон промивач СІОТ №5	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	СІОТ №5 13123 Н05	2,58	382,02	0,985600	2,58	43,27	0,111636	89,0
58	Циклон	-	03000	Речовини у вигляді	1	нестандарт-	0,85	83,13	0,070661	0,94	25,94	0,024384	65,0

	нестандартний			суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом		ний 13122 -							
--	---------------	--	--	---	--	-------------------	--	--	--	--	--	--	--

Продовження таблиці 6.4.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
59	Циклон нестандартний	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	нестандарт- ний 13122 -	0,68	100,25	0,068170	0,81	26,09	0,021133	69,0
60	Циклон нестандартний	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	нестандарт ний 13122 -	0,78	77,46	0,060419	0,94	25,33	0,023810	61,0
70	Циклон нестандартний	-	03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	1	нестандарт ний 13122 -	1,93	39,67	0,076563	2,03	15,10	0,030653	60,0

Потенційні обсяги викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта/промислового майданчика та дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок), інформація надана за формою, наведеною у таблицях 6.7., 6.8.

Таблиця 6.7. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами від об'єкта / промислового майданчика

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючої речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
00000	Усього для об'єкта /промислового майданчика	3573,122
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,163
01004	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,016
01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,002
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
01008	Селен та його сполуки (у перерахунку на селен)	0,209
01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,005
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,002
01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,041
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,012
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	28,700
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	128,117
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,011
05000	Діоксид та інші сполуки сірки [меркаптани]	0,000
05001	Сірки діоксид	51,070
06000	Оксид вуглецю	47,463
07000	Вуглецю діоксид	3315,667
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	1,171
11021	Етилацетат	0,031

Продовження таблиці 6.7.

1	2	3
11028	Кислота оцтова	0,201
12000	Метан	0,072
15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,166
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,002
16001	Фтористий водень	0,001
-	Кремнію діоксид аморфний	0,000

Таблиця 6.8. Дані щодо потенційних обсягів викидів забруднюючих речовин від виробничих і технологічних процесів, технологічного устаткування (установок)

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Скляне виробництво код 040613

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
01004	Кадмій та його сполуки (у перерахунку на кадмій)	0,016
01006	Нікель та його сполуки (у перерахунку на нікель)	0,002
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
01008	Селен та його сполуки (у перерахунку на селен)	0,209
01009	Свинець та його сполуки (у перерахунку на свинець)	0,005
01010	Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,002
01103	Кобальт та його сполуки (у перерахунку на кобальт)	0,041
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	26,920
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	125,962
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,005
05001	Сірки діоксид	50,929
06000	Оксид вуглецю	46,058
07000	Вуглецю діоксид	2548,036
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛЮС)	1,079
12000	Метан	0,046
15003	Водню хлорид (соляна кислота за молекулою HCL)	0,166
00000	Усього за виробничим та технологічним	2799,476

	<i>процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	
--	---	--

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Розподільні мережі код 050603

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
05000	Діоксид та інші сполуки сірки [меркаптани]	0,000
12000	Метан	0,009
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	<i>0,009</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Стаціонарні двигуни код 020105

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	1,341
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,004
05001	Сірки діоксид	0,141
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,004
06000	Оксид вуглецю	0,061
07000	Вуглецю діоксид	112,295
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,077
12000	Метан	0,005
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	<i>113,928</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Комерційний/інституційний сектор. Установки для спалювання <50МВт код 020103

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000

04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,584
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,002
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,053
06000	Оксид вуглецю	0,461
07000	Вуглецю діоксид	526,995
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,008
12000	Метан	0,010
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	<i>528,113</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Зберігання, обробка та транспортування металопродукції код 041000

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
01003	Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,163
01104	Манган та його сполуки (у перерахунку на діоксид мангану)	0,012
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,952
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,005
06000	Оксид вуглецю	0,006
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,000
16000	Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор)	0,002
16001	Фтористий водень	0,001
-	Кремнію діоксид аморфний	0,000
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	<i>1,141</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):

Інше (включаючи виробництво волокнистого азбесту) код 040617

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
01007	Ртуть та її сполуки (у перерахунку на ртуть)	0,000
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,175
04002	Азоту (1) оксид [N ₂ O]	0,000
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих	0,771

	частинок (мікрочастинки та волокна)	
06000	Оксид вуглецю	0,131
07000	Вуглецю діоксид	128,341
12000	Метан	0,001
11021	Етилацетат	0,031
11028	Кислота оцтова	0,201
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	<i>129,651</i>

Найменування виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки):
Ремонт машин код 060102

Забруднююча речовина		Потенційний викид забруднюючою речовини, тонн, з трьома десятковими знаками
Код	Найменування	
1	2	3
04001	Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO + NO ₂])	0,049
06000	Оксид вуглецю	0,746
11000	Неметанові леткі органічні сполуки (НМЛОС)	0,007
00000	<i>Усього за виробничим та технологічним процесом, технологічним устаткуванням (установкою)</i>	<i>0,802</i>

Заходи щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва

ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» відноситься до основних забруднювачів атмосферного повітря і довкілля в цілому. Основними забруднюючими речовинами, які утворюються у процесі виробництва скла є: кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій, кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт; нікель та його сполуки в перерахунку на нікель; свинець та його сполуки в перерахунку на свинець; селен та його сполуки в перерахунку на селен; оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту; діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки; оксид вуглецю; речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом

Для існуючого підприємства ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС», як на об'єкті 1 групи, відповідно до переліку, який надано у додатку 3 «Інструкції про загальні вимоги...» впроваджуються найкращі існуючі достотних технології виробництва, які не потребують надмірних витрат, а саме: технології найбільш ефективних з точки зору попередження, мінімізації або нейтралізації забруднюючих речовин, доступних будь-якому суб'єкту господарювання, який має відповідний тип виробництва (устаткування). Впровадження цих технологій передбачає підготовку робітників, методи роботи, інструменти контролю.

Згідно Наказу №448 до основних джерел викиду в атмосферне повітря відноситься:

джерело №28 Організоване джерело:

➤ Скловарна піч №2 (цеху№1), технологічний процес завантаження шихти та склобою, варіння скла, потужність 235 тонн на добу.

джерело №29 Організоване джерело (законсервовано)

➤ Скловарна піч №3 (цеху№1), законсервована

джерело №35 Організоване джерело:

➤ Скловарна піч №7 (цеху№3), технологічний процес завантаження шихти та склобою, варіння скла, потужність 290 тонн на добу

джерело №49 Організоване джерело:

➤ Скловарна піч №4 (цеху№2), технологічний процес завантаження шихти та склобою, варіння скла, потужність 290 тонн на добу

➤ Скловарна піч №5 (цеху№2), законсервована

джерело №50 Організоване джерело:

➤ Скловарна піч №6 (цеху№2), технологічний процес завантаження шихти та склобою, варіння скла, потужність 290 тонн на добу

ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» - сучасне високоавтоматизоване маловідходне виробництво.

Останнім часом в країні спостерігається тенденція до постійного здороження енергоносіїв, що приводить до збільшення собівартості продукції, і у випадку високоенергомісткого виробництва, такого як скляне, ставить під питання його конкурентоспроможність на світовому ринку.

Основним технологічним процесом у виробництві скляної продукції є процес скловаріння. В процесі скловаріння витрачається від 60 % до 80 % всієї енергії, що споживається при виробництві скла. Таким чином, скловаріння представляє собою досить енергоємний процес, тому підвищення енергоефективності виробництва є пріоритетним напрямком робіт по забезпеченню ресурсоефективності в цілому та скорочення негативного впливу на навколишнє середовище. Порівняння по техніко-економічним показникам споживання енергії виробництвами скляної індустрії України та промислово розвинених країн вказує на існуючий потенціал зниження середньої енергоемності виробництва.

Запропоновані заходи з підвищення енергоефективності виробництва наступні:

1) Основним напрямком підвищення ефективності використання енергії у полум'яних печах є заходи зі зменшення втрат через огороження (герметизація та теплоізоляція елементів печей). Для підвищення теплової ефективності обладнання необхідно проводити вчасно теплову ізоляцію скловарних печей з використанням сучасних вогнетривких теплоізоляційних матеріалів.

2) Ущільнювальні кільця на горілках можуть виключити підсос холодного повітря, який зазвичай не враховується в тепловому балансі печі, та заставити все повітря проходити через регенератори, і таким чином виключити втрати теплоти через отвори для горілок. Таке рішення дозволить скоротити витрати енергії на скловаріння.

3) Показник енергоефективності скловаріння визначається його температурним режимом. Температура скломаси є найважливішим технологічним параметром, що визначає процеси розплавлення, очищення, гомогенізації, повторного очищення та термічної однорідності скла. Це обумовлює потребу створення досконалої системи контролю та керування температурами скломаси та газового середовища у скловарній печі. Система контролю та керування температурним режимом скловарної печі передбачає вимірювання температур у певних її точках. Впровадження автоматичної системи вимірювання та коригування температури у скловарних печах суттєво підвищує ефективність процесу та економію ресурсів.

4) Одним з перспективних напрямків підвищення енергоефективності є багатоступеневе використання теплоти відхідних газів скловарних печей шляхом встановлення рекуператорів. Направлення використання отриманої теплової енергії наступні:

- попередній нагрів шихти та склобою;
- гранулювання шихти;
- відпал скла;
- обігрів виробничих приміщень та забезпечення потреб підприємства у гарячому водоспоживанні.

5) Використання в печах додаткового електронагріву може використовуватися для покращення конвективних потоків в об'ємі скломаси,

що приводить до інтенсифікації теплопередачі та сприяє освітленню скломаси, що в свою чергу, приводить до економії природного газу.

б) Використання енергоефективних частотна регулюємих двигунів та приводів дозволяє зекономити, в залежності від застосування, до 30 % необхідної електричної енергії.

Запропоновані до впровадження заходи відповідають сучасному науково-технічному рівню для подібних підприємств.

Впровадження заходів дозволить скоротити використання природного газу, електроенергії та дозволить підвищити енергоефективність скловарного виробництва.

Вибір заходів щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва визначається економічними та технологічними факторами, основні з яких наступні: бажана продуктивність, склад скла, пов'язані капітальні та поточні витрати на впровадження заходів, поточні ціни на паливо, існуюча інфраструктура.

Джерело фінансування заходів: за власний рахунок.

Строки впровадження технологій обумовлені фінансово-економічним станом підприємства.

Порівняння технологічного рівня устаткування (установок) ТОВ «СКЛЯНИЙ АЛЬЯНС» з BREF-рекомендаціями ЄС

Виробничий процес	Найкращі доступні технології		Технологія та обладнання ТОВ «СКЛЯНИЙ АЛЬЯНС»	
	Технологія, обладнання	Досягнуті параметри	Технологія, обладнання	Відповідність стандартам ЄС
1	2	3	4	5
Впровадження ефективної системи екологічного менеджменту	-Затверджена екологічна політика; - розроблені плани та програми по досягненню екологічних показників; - розроблені екологічні програми зниження викидів; -впроваджені системи екологічного моніторингу та екологічного контролю; -первинна оцінка відповідності (проведення екологічних аудитів)	Відповідність стандарту ISO 14001-2015.	-Виконується контроль вмісту забруднюючих речовин в атмосферному повітрі; -екологічна діяльність здійснюється з урахуванням діючого законодавства; - на підприємстві діє система екологічного контролю; - на підприємстві проводиться екологічний аудит	так
Впровадження системи енергетичного менеджменту	-Аналіз використання енергоресурсів; -забезпечення відповідності показників енергетичної результативності підприємства; - використання сучасного енергоефективного обладнання, засобів автоматизованого контролю та обліку.	Зменшення витрат паливно-енергетичних ресурсів. Зменшення викидів парникових газів.	Роботи здійснюються згідно виробничої програми підприємства з урахуванням енергетичної результативності підприємства.	так
Автоматизація виробничого процесу	-Використання автоматизованих систем управління технологічним	Поліпшення системи контролю,	Постійно проводиться візуальний та інструментальний	так

	процесом.	підвищення якості моніторингу	контроль, технологічного процесу, якості продукції	
--	-----------	-------------------------------	--	--

Директива щодо промислових викидів 2010/75/EU комплексне запобігання та контроль забруднень. 2013.

Висновок щодо НДТМ для виробництва тарного скла.

НДТМ можуть застосовуватися до всіх установок з виробництва тарного скла.

1. Викид пилу зі скловарних печей. Щоб знизити викиди пилу з відхідними газами скловарної печі шляхом застосування системи очищення димових газів, такої як електростатичний фільтр або рукавний фільтр.

<i>Технологія</i>	<i>Застосовність</i>
Системи очищення димових газів складаються з технологій, які застосовуються в кінці виробничого циклу і базуються на фільтруванні всіх матеріалів, які перебувають у твердому стані в точці вимірювання	Технологія придатна для загального застосування

2. Викид оксиди азоту (NO_x) зі скловарних печей. Щоб знизити викиди (NO_x) шляхом застосування однієї з перелічених нижче технологій або їх поєднання:

первинні технології, такі як:

<i>Технологія</i>	<i>Застосовність</i>
i. Модифікації процесу згорання	
(a) Зменшення відношення «повітря-паливо»	Може застосовуватися для традиційних повітряно-паливних печей. Вигоди у повному об'ємі досягаються, якщо технологія реалізується у ході звичайного чи повного капітального ремонту печі у поєднанні з оптимальною конструкцією та геометрією печі.
(b) Знижена температура повітря, що подається для згорання	Може застосовуватися лише за певних обставин, що залежать від конкретної установки, через зниження ККД печі та збільшення потреби у паливі (тобто використання рекуперативних печей замість регенеративних печей).
(c) Ступінчасте спалювання: Ступінчасте подавання повітря Ступінчасте подання палива	Ступінчасте подавання палива у більшості традиційних повітряно-паливних печей. Можливість застосування ступінчастого подавання повітря дуже обмежена через його технічну складність
(d) Рециркуляція димових газів	Можливість застосування цієї технології обмежена використанням спеціальних пальників з автоматичною рециркуляцією відхідних газів

(e) Пальники з низьким виходом (NO _x)	Технологія придатна для загального застосування. Вигоди для навколишнього середовища, яких вдасться досягти, загалом нижчі у випадку застосування технології в газових печах з поперечним полум'ям через технічні обмеження та меншу експлуатаційну гнучкість печі. Вигоди у повному об'ємі досягаються, якщо технологія реалізується у ході звичайного чи повного капітального ремонту печі у поєднанні з оптимальною конструкцією та геометрією печі
(f) Вибор палива	Можливість застосування обмежена умовами, пов'язаними з доступністю різних типів палива, на які може впливати енергетична політика країни-члена ЄС
ii. Спеціальна конструкція печі	Можливість застосування обмежена рецептурами шихти, які містять велику частку привізного скляного бою (>70%). Застосування можливе лише у ході повного капітального ремонту скловарної печі. Форма печі (довга та вузька) може накладати обмеження, пов'язані з виробничою поліцею
iii. Електричне варіння скла	Не застосовано для виробництв скла у великих об'ємах (>300тонн/добу). Не застосовано для виробництв, на яких знімання скломаси повинно варіюватися в широких межах. Реалізація можлива лише у ході повного капітального ремонту печі
iv. Киснево-паливне варіння скла	Максимальні вигоди для навколишнього середовища досягаються у випадках, коли технологія застосовується під час повного капітального ремонту печі.

3. Викид оксиди сірки (SO_x) зі скловарних печей. Щоб знизити викиди (SO_x) шляхом застосування однієї з перелічених нижче технологій або їх поєднання:

<i>Технологія</i>	<i>Застосовність</i>
i. Сухе або напівсухе очищення газів у поєднанні з фільтрувальною системою	Технологія придатна для загального застосування
ii. Мінімізація вмісту сірки в рецептурі шихти та оптимізація балансу сірки	Мінімізація вмісту сірки в рецептурі шихти придатна для загального застосування з урахуванням обмежень, пов'язаних з вимогами до якості кінцевого скляного продукту. Для застосування оптимізації балансу сірки необхідно знайти компроміс між видаленням викидів (SO _x) та керуванням

	твердими відходами (відфільтрованим пилом). Ефективність зниження викидів (SO _x) залежить від ступеня утримання сполук сірки у склі, який може суттєво варіюватися залежно від типу скла.
iii. Використання палива з низьким вмістом сірки	Можливість застосування може бути обмежена умовами, пов'язаними з доступністю палива з низьким вмістом сірки, яка може залежити від енергетичної політики конкретної країни-члена ЄС

4. Викид металів зі скловарних печей. Щоб знизити викиди металів шляхом застосування однієї з перелічених нижче технологій або їх поєднання:

<i>Технологія</i>	<i>Застосовність</i>
i. Вибір сировини з низьким вмістом металів для рецептури шихти	Можливість застосування може бути обмежена умовами, пов'язаними з типом скла, який виготовляється на установці, та доступністю видів сировини.
ii. Мінімізація використання металевих сполук у рецептурі шихти, якщо скло потрібно забарвлювати та знебарвлювати з огляду на вимоги споживача до якості скла	
iii. Застосування фільтрувальної системи (рукавного фільтра чи електростатичного фільтра)	Технологій придатні для загального застосування
iv. Застосування сухого або напівсухого очищення газів у поєднанні з фільтрувальною системою	

5. Викид від операцій подальшої обробки. Щоб знизити викиди шляхом застосування однієї з перелічених нижче технологій або їх поєднання:

<i>Технологія</i>	<i>Застосовність</i>
i. Мінімізація втрат продукту, що використовується як покриття, шляхом забезпечення належної герметизації системи нанесення покриття і влаштування ефективного витяжного ковпака. Належна конструкція та герметизація системи нанесення покриття не прореагував, шляхом його винесення у повітря	Технологія придатна для загального застосування.
ii. Об'єднання димових газів від операцій нанесення покриття з відхідними газами скловарної печі або з повітрям, яке подається для згорання в піч, якщо застосовується вторинна система очищення (фільтр та сухий або напівсухий скруббер) Залежно від хімічної сумісності, відхідні	

<p>гази від операцій нанесення покриття можуть бути об'єднані з іншими димовими газами перед очищенням. Можуть застосовуватися такі два варіанти:</p> <p>-об'єднання з димовими газами від скловарної печі перед вторинною системою зниження викидів (сухе або напівсухе очищення газів плюс фільтрувальна система);</p> <p>-об'єднання з повітрям, що подається для згорання, перед входом у регенератор, з наступним очищенням відхідних газів, утворених у процесі варіння скла, за допомогою вторинної системи зниження викидів (сухе або напівсухе очищення газів + фільтрувальна система).</p>	
<p>iii. Застосування вторинної технології – наприклад, мокре очищення газів, сухе очищення газів плюс фільтрування.</p>	<p>Технології придатні для загального застосування</p>

Система керування навколишнім середовищем

НДТМ полягає в тому, щоб реалізувати і дотримуватися системи керування навколишнім середовищем (EMS), яка охоплює всі перелічені нижче функції:

- i. цілеспрямована політика керівництва, у тому числі вищого керівництва;
- ii. визначення політики у сфері охорони навколишнього середовища, у складі якої передбачене постійне вдосконалення установок керівництвом;
- iii. планування та впровадження необхідних процедур, цілей та цільових показників у поєднанні з фінансовим плануванням та інвестиціями;
- iv. реалізація процедур з особливою увагою до таких моментів:
 - (a) структура та відповідальність;
 - (b) навчання, обізнаність та компетенція;
 - (c) зв'язок;
 - (d) залучення працівників;
 - (e) документація;
 - (f) ефективне керування технологічними процесами;
 - (g) програми технічного обслуговування;
 - (h) аварійна готовність та реагування;
 - (i) забезпечення дотримання законодавства щодо охорони навколишнього середовища;
- v. перевірка робочих показників та вживання заходів для усунення порушень з особливою увагою до таких моментів:
 - (a) моніторинг та вимірювання;
 - (b) заходи з усунення та профілактики порушень;
 - (c) ведення записів;
 - (d) незалежний внутрішній та зовнішній аудит;

- vi. перевірка системи керування навколишнім середовищем та її відповідності сучасним вимогам;
- vii. застосування екологічно чистіших технологій та їх розробка;
- viii. врахування впливу майбутнього виведення установки з експлуатації на навколишнє середовище на етапі проектування.

Використання скляного бою. [30, Центр знань Infomil,1998], [15,ETSU,1992]

Використання скляного бою у скловарній печі може значно знизити споживання енергії і загалом можливе у всіх типах печей, тобто у печах, що працюють на викопному паливі киснево-паливних печах та печах з електричним нагріванням. У більшості секторів скляної промисловості весь зворотний скляний бій переробляється у штатному порядку. Базова частка зворотного скляного бою в шихті зазвичай знаходиться в межах 10-25%.

Для плавлення скляного бою потрібно менше енергії, ніж для сировинних компонентів, оскільки в ньому вже завершилися ендотермічні хімічні реакції, пов'язані з утворенням скла, і його маса приблизно на 20% менша, ніж маса еквівалентних матеріалів шихти.

Переробка скляного бою регламентується європейським законодавством – зокрема, Директиви 94/62/ЕС.

Перспективні технології.

Як правило, перспективні технології для скляної промисловості орієнтовані на зменшення великих інвестиційних витрат на скловарну піч (тобто нові технології варіння скла), на заощадження енергії (підігрівачі шихти та скляного бою, нова конструкція печі, інноваційні пальники) та на покращення екологічних показників процесу виробництва (наприклад, нові рецептури продукції, регенерація відходів, зниження викидів та підвищення ефективності видалення основних забруднюючих речовин).

Однією з основних цілей є вдосконалення технологій згорання, націлене на зменшення споживання енергії водночас із мінімізацією викидів NO_x за допомогою первинних заходів. Постійно досліджуються системи регулювання процесу згорання, різні типи пальників і нові конструкції печей, і досягаються значні інновації та вдосконалення.

Зокрема, пальники з низьким виходом NO_x у поєднанні з системами регулювання згорання досі невпинно розвиваються з метою оптимізації їх робочих показників з точки зору енергоефективності та зниження забруднень.

1. Високотемпературна система згорання Glas Flox.

Пальник Glas Flox - це удосконалена технологія варіння скла. Принцип його функціонування базується на внутрішній рециркуляції газоподібних продуктів згорання, які всмоктуються у полум'я під дією низького тиску на вихідному соплі пальника (за рахунок високих швидкостей вбрикування газів через пальники).

Вигоди яких вдасться досягти: зниження викидів NO_x приблизно на 50% та зменшення питомого споживання енергії і, як наслідок зниження викидів CO_2 , значення концентрації знизиться до 484 mg/m^3 при н.у.

2. Удосконалені підігрівачі скляного бою та шихти.

Удосконалені підігрівачі скляного бою та шихти розраховані на роботу з димовими газами, які не були охолоджені або були лише трохи охолоджені, системі розроблені компанією Prahair (система VCP), димові гази входять у підігрівач за температур у діапазоні $1200\text{-}1400^\circ\text{C}$.

Основні особливості удосконаленого підігрівача такі: опосередкована теплопередача від димових газів до шихти та скляного бою у підігрівачі; шихта зі скляним боєм (зворотним та привізним) підігріваються приблизно до $480\text{-}600^\circ\text{C}$; димові гази з газокисневої або киснево-мазутної печі не розбавляються або ледве розбавляються холодним повітрям; на першому ступені (ділянка опосередкованого теплообміну випромінюванням) димові гази входять на ділянку без розбавлення, зазвичай з температурою $1200\text{-}1400^\circ\text{C}$; органічні сполуки, присутні у привізному скляному бою, повністю видаляються (пари згорають).

Вигоди яких вдасться досягти: зниження викидів приблизно на 15-30% (CO_2 , NO_x та твердих часток) у порівнянні з киснево-паливною піччю без підігрівача. Розрахункове зниження споживання енергії становить близько 1ГДж на тону звареного скла у порівнянні з киснево-паливною піччю без підігрівача.

3. Очищення димових газів сухим бікарбонатом натрію та хімічне відновлення цінності залишків від очищення газу.

Технологія призначена для знесірчення відхідних газів зі скловарних печей. Бікарбонат натрію з високою ефективністю видаляє викиди SO_x , у результаті чого утворюється твердий залишок – продукт хімічної реакції між кислотними газами та бікарбонатом натрію.

Вигоди яких вдасться досягти: сухе очищення газів за допомогою бікарбонату натрію забезпечує високу ефективність видалення викидів SO_x . Можливість обробки і повторного використання твердого залишку, що утворюється внаслідок роботи системами очищення газів, є хорошою альтернативою безпосередній переробці відфільтрованого пилу у скловарній печі для виробництві скла, яка не має несприятливих наслідків для якості скла або керування процесом виробництва. Крім того, це запобігає утворенню значного потоку відходів, оскільки дає змогу відновити цінність результуючих продуктів і повторно їх використати.

Інформація про заходи щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування для виробництв, та технологічного устаткування, інформація надана за формою, наведеною у таблиці.

Таблиця. Інформація про заходи щодо впровадження найкращих доступних технологій та методів керування для виробництв, та технологічного устаткування .

(Для об'єкту першої групи ТОВ «СКЛЯНИЙ АЛЬЯНС»)

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
040613 Скляне виробництво (декарбонізація)	1. Застосування фільтрувальної системи (рукавного фільтра чи електростатичного фільтра) 2. Застосування сухого або напівсухого очищення газів у поєднанні з фільтрувальною системою	*	28,35,49,50	**	-

Технології придатні для загального застосування.

*Строк виконання заходів обумовлені фінансово-економічним станом підприємства.

**Загальний обсяг витрат визначається окремо за кожним окремим заходом з підвищення ефективності. Детальна кошторисна вартість з урахуванням витрат, пов'язана з реалізацією запланованих заходів щодо впровадження найкращих існуючих технологій виробництва, визначатиметься після розробки необхідної проектної документації. Джерело фінансування заходів: за власний рахунок.

**Перелік заходів щодо скорочення викидів забруднюючих речовин
Заходи щодо досягнення встановлених нормативів
граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних
забруднюючих речовин**

Для розроблення заходів щодо досягнення встановлених нормативів граничнодопустимих викидів для найбільш поширених і небезпечних забруднюючих речовин на підприємстві проведений:

➤ Аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами встановленим технологічним нормативам допустимих викидів забруднюючих речовин, а саме: Технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок) для виготовлення скла, включаючи скловолокно з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на добу», Наказ №18 від

19.01.2012 із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів №29 від 18.01.2023р., та №174 від 27.03.2023р.

➤ Аналіз відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин встановленим нормативам гранично допустимих викидів забруднюючих речовин із стаціонарних джерел, затверджених Наказом Міністерства охорони навколишнього природного середовища України від 27.06.06р. за №309.

➤ Аналіз розрахунку розсіювання забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери.

На підставі проведеного аналізу заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин не плануються, так як згідно розрахунку розсіювання на межі санітарно-захисної зони відсутні перевищення ГДК.

Таблиця 10.1. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого і технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
040613 Скляне виробництво (декарбонізація)	Встановлення газоочисних установок для очищення викидів скловарних печей №2, №4, №6, №7 від речовин у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом.	згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні	28, 35, 49, 50.	-*	Після реалізації заходів масова концентрація речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, не повинна перевищувати встановленого значення перспективного технологічного нормативу допустимих викидів – 10 мг/м ³
040613 Скляне виробництво (декарбонізація)	Використання в процесі виготовлення зеленого скла сировинних матеріалів з низьким вмістом сірки для зниження викидів діоксиду сірки при роботі скловарної печі №2	згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні	28	-*	Після реалізації заходів масова концентрація діоксиду сірки, при виробництві зеленого скла не повинна перевищувати встановленого значення перспективного технологічного нормативу допустимих викидів – 300 мг/м ³

* Для реалізації заходів щодо скорочення викидів необхідна попередня розробка проекту. Кошторисна вартість з урахуванням витрат, пов'язаних з

реалізацією запланованих заходів щодо запобігання забрудненню атмосферного повітря, визначатиметься на стадії «РП».

Заходи щодо запобігання перевищенню встановлених нормативів граничнодопустимих викидів у процесі виробництва

1. Сировина, що використовується на об'єктах, повинна відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та регламентам технологічних процесів.

2. Посилення контролю щодо дотримання технологічних режимів згідно з техрегламентами.

3. Вчасно проводити технічні огляди та планові ремонти обладнання.

4. Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду.

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря

Заходи щодо обмеження обсягів залпових викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря встановлюються. Залпові викиди від джерел №№92÷98,101,102÷107,108÷113,114÷123,124,126, не повинні перевищувати 3-х кратне значення встановлених гранично допустимих викидів по метану відповідно до законодавства.

Заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферного повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан

Стратегія розвитку підприємства ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» не передбачено ліквідації, тому заходи щодо остаточного припинення діяльності, пов'язаної з викидами забруднюючих речовин в атмосферне повітря, та приведення місця діяльності у задовільний стан не розроблені.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

На підприємстві ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» розроблено «План локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій» на підставі і відповідно до вимог:

- Положення щодо розробки планів локалізації та ліквідації аварійних ситуацій і аварій (НПАОП 0.00-4.33-99);
- Закон України «Про об'єкти підвищеної небезпеки» №2245-III від 18.01.2014;
- Тимчасової інструкції з перевірки й оцінки стану техногенної безпеки потенційно небезпечних об'єктів господарювання затвердженої наказом МНС України №39 від 10.03.99.

Справжній аналіз був проведений на підставі даних отриманих при вивченні проектної і експлуатаційно-технічної документації, наданої

власником і фактичного стану об'єкта обстеження на предмет визначення небезпек, можливих аварій і їх наслідків.

На підприємстві використовуються небезпечні речовини такі як природний газ.

Характеристика небезпечних речовин:

Природний газ – вибухо- та пожежонебезпечність, токсичність: суміш метану з повітрям горючі і вибухонебезпечні. Клас небезпеки-4. Природний газ у хімічному відношенні є неактивною речовиною. Корозійна активність природного газу не велика. У невеликих концентраціях у повітрі для людини нешкідливий. Запобіжним заходом для викиду природного газу є контроль вмісту газу в повітрі робочої зони для запобігання утворенню вибухонебезпечної концентрації; герметизація обладнання і газопроводів, належна вентиляція приміщень, медичні огляди раз в 12 місяців. В разі перевищення допустимих концентрацій – негайно провітрювання приміщення, а також видалення персоналу з загазованої зони.

Трансформаторне масло – речовина помірно небезпечна. Клас небезпеки-3. Володіє високою стабільністю проти окислення при відсутності води і механічних домішок. Застосовується в електротехніці в якості ізолюючого та тепловідвідного середовища в трансформаторах, реостатах, вимикачах і інших апаратах. Запалюється при нагріванні від відкритого полум'я. У порожніх ємностях утворюються вибухонебезпечні суміші. Пари масла негативно діють на стан навколишнього середовища.

Кисень – безбарвний газ, сильний окислювач, без кольору, смаку і запаху. Кисень утворює сполуки з усіма хімічними елементами, крім інертних газів. Чималу небезпеку несе зберігання кисню в балонах під високим тиском. При зберіганні кисню в балонах не виключена можливість вибуху цих балонів. Вибухи балонів, в основному, викликаються недоброякісністю металу, корозією, ударами (падіння балонів, удари їх одна об одну), дією високих температур, а також електролізацією газу.

Зріджений газ (в балонах) – при нормальних умовах являє собою прозору рідину з характерним запахом. Склад і технічні вимоги товарних сумішей зріджених газів визначені ДСТУ 4047-2001 (на зміну ГОСТ20448-90). Зріджений газ є легкозаймистою рідиною, відноситься до особливо небезпечних речовин, здатним утворювати вибухонебезпечні суміші з повітря при нормальній умовах.

Ацетилен – безбарвний горючий і вибухонебезпечний газ, відноситься до групи ненасичених вуглеводнів. Ацетилен – найбільш вибухонебезпечний газ з усіх вуглеводневих газів. домішки, які часто в наявності в технічному ацетилені – миш'яковистий і фосфористий водень – отруйні. Вибухи виникають в результаті утворення ацетилено – повітряної суміші, яка вибухає при пламеневом або тепловому імпульсі.

Таблиця 10.2. Перелік заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру, ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря

Найменування об'єкта підвищеної небезпеки	Місце-знаходження об'єкта підвищеної небезпеки	Найменування, маса, категорія небезпечної речовини чи групи речовин, що тимчасово або постійно використовуються, переробляються, виготовляються, транспортуються зберігаються на об'єкті	Індивідуальна назва, клас небезпечних речовин та категорія небезпеки, за якими проводилася ідентифікація об'єкта	Найменування забруднюючих речовин, які у разі виникнення надзвичайної ситуації техногенного або природного характеру можуть надійти в атмосферне повітря	Найменування заходів щодо охорони атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації	Найменування заходів щодо ліквідації наслідків забруднення атмосферного повітря у разі виникнення надзвичайної ситуації
1	2	3	4	5	6	7
ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС»	51700, Дніпропетровська обл., м.Вільногірськ, вул. Промислова, 31 - цехи підприємства	Природний газ, 37520,74 тис.м ³ 1 категорія, група 1,2	Природний газ, 4 клас небезпеки вибуховопожежобеспечний газ з ростом концентрації в повітрі метану знижується вміст кисню, що викликає кисневе голодування	Метан, оксиди азоту, оксид вуглецю	Дотримання правил експлуатації. Своєчасне технічне обслуговування і планово-попереджувальний ремонт газопроводів, котлоагрегатів та запірної арматури. Використання засобів контролю та регулювання для попередження утворення вибухонебезпечної суміші	Аварійне зупинення агрегатів. Герметизація, відсікання аварійної ділянки газопроводу. Вимкнення джерел займання. Оповіщення та евакуація людей.
ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС»	- склад балонів з газами	Кисень, ацетилен, пропанбутанова суміш	Горючий газ, речовина окислювач	Оксиди азоту, оксид вуглецю	Гасіння вогнищ полум'ям водою; охолодження струменем води пожежного стовбура; робота витяжної установки; робота припливної вентиляційної системи.	Наявність первинних засобів пожежогасіння Оповіщення та евакуація людей.

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ)

Заходи щодо охорони атмосферного повітря при несприятливих метеорологічних умовах (НМУ) розроблені та здійснюються відповідно до вимог Методичних вказівок «Регулирование выбросов при неблагоприятных метеорологических условиях» РД 52.04.52-85, що затверджені Державним комітетом СРСР по гідрометеорології та контролю природного середовища 01.12.86, для об'єктів, які розташовані в населених пунктах, де гідрометеорологічними організаціями ДСНС України проводиться або планується проведення прогнозування несприятливих метеорологічних умов.

Заходи розроблені для зниження внеску підприємства в забруднення приземного шару атмосфери при настанні особливо несприятливих метеоумов, небезпечних для здоров'я людей.

Заходи здійснюються після отримання повідомлення (штормового попередження) від органів гідрометеорологічних організацій ДСНС України про настання особливо несприятливих умов. У повідомленні повинні бути вказані тривалість особливих умов і очікувана кратність підвищення приземних концентрацій.

По м. Вільногірськ не проводиться оповіщення про наступ НМУ, тому план заходів щодо скорочення викидів на період НМУ має загальний характер

Заходи по скороченню викидів при I режимі роботи підприємства.

При I режимі роботи підприємства заходи повинні забезпечити скорочення концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 15-20 %. Ці заходи носять організаційно-технічний характер і не приводять до скорочення продуктивності підприємства:

- посилення контролю за точним виконанням технологічного регламенту (режиму горіння палива, підтримання надлишку повітря на рівні, який виключає умови створення недопалу);
- заборонити роботу в форсованому режимі;
- посилення контролю за роботою вимірювальних приладів і автоматичних систем управління за роботою обладнання, перевірка навантаження на енергетичному обладнанні в відповідності з паспортними даними або режимними картами;
- виключення робіт по продувці, очистці газоходів та резервуарів, ремонтних робіт, які зв'язані з підвищеним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу;
- обмеження навантажувальна-розвантажувальних робіт, які зв'язані з значним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу.
- підсилення контролю за дотриманням умов експлуатації газоочисного обладнання;
- роз'єднати в часі роботу технологічних агрегатів, що не беруть участь в єдиному безперервному технологічному процесі, при роботі яких викиди шкідливих речовин в атмосферу досягають максимальних значень;

Заходи по скороченню викидів при II режимі роботи підприємства.

При II режимі роботи підприємства заходи повинні забезпечити скорочення концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 20-40 %. Ці заходи включають всі заходи розроблені для I режиму, а також заходи, які діють на технологічні процеси і супроводжуються незначним зниженням продуктивності підприємства:

➤ знизити продуктивність окремого обладнання, робота яких зв'язана з значним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу;

➤ в випадку, коли терміни початку планово-попереджувальних робіт по ремонту обладнання і приходу НМУ близькі, виконати зупинку обладнання;

Заходи по скороченню викидів при III режимі роботи підприємства.

При III режимі роботи підприємства заходи повинні забезпечити скорочення концентрації забруднюючих речовин в приземному шарі атмосфери на 40-60 %, а в деяких особливо небезпечних умовах потрібно повністю припинити викиди. Заходи III-го режиму включають всі заходи розроблені для I і II режимів, а також заходи, здійснення яких дозволяє знизити викиди забруднюючих речовин за рахунок тимчасового зниження продуктивності підприємства:

➤ знизити навантаження або зупинити процеси, які супроводжуються значним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу;

Таблиця 10.1. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин

Код виробничого та технологічного процесу, технологічного устаткування (установки)	Найменування заходу	Строк виконання заходу	Номер джерела викиду на карті-схемі	Загальний обсяг витрат за кошторисною вартістю, тис. грн.	Очікуване зменшення викидів забруднюючих речовин після впровадження заходу, т/рік
1	2	3	4	5	6
I режим НМУ					
040613 040617 020103	- посилення контролю за точним виконанням технологічного регламенту - заборонити роботу в форсованому режимі; - посилення контролю за роботою вимірювальних приладів і автоматичних систем управління за роботою обладнання, перевірка навантаження на енергетичному обладнанні; - виключення робіт по продувці, очистці газоходів та резервуарів, ремонтних робіт; - обмеження навантажуваль на-розвантажувальних робіт, - підсилення контролю за	За прогнозом при настанні НМУ	Усі джерела	Об'єм витрат буде встановлено, після визначення тривалості особливих умов	15% від валових викидів роботи обладнання на час тривалості заходів по I режиму

	дотриманням умов експлуатації газоочисного обладнання; -роз'єднати в часі роботу технологічних агрегатів, що не беруть участь в єдиному безперервному технологічному процесі;				
II режим НМУ					
040613 040617 020103	Всі заходи які розроблені для I режиму, а також: -знизити продуктивність окремого обладнання, робота яких зв'язана з значним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу; -в випадку, коли терміни початку планово-попереджувальних робіт по ремонту обладнання і приходу НМУ близькі, виконати зупинку обладнання;	За прогнозом при настанні НМУ	Усі джерела	Об'єм витрат буде встановлено, після визначення тривалості особливих умов	20-40% від валових викидів роботи обладнання на час тривалості заходів по II режиму
III режим НМУ					
040613 040617 020103	Всі заходи розроблені для I і II режимів, а також: -знизити навантаження або зупинити процеси, які супроводжуються значним виділенням забруднюючих речовин в атмосферу.	За прогнозом при настанні НМУ	Усі джерела	Об'єм витрат буде встановлено, після визначення тривалості особливих умов	40-60% від валових викидів роботи обладнання на час тривалості заходів по III режиму

Дотримання виконання природоохоронних заходів щодо скорочення викидів

На підставі проведеного аналізу відповідності фактичних викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами встановленим технологічним нормативам допустимих викидів забруднюючих речовин, а саме: **Технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок) для виготовлення скла, включаючи скловолокно з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на добу (Наказ №18 від 19.01.2012р. із змінами, внесеними згідно з Наказами Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів №29 від 18.01.2023р. та №174 від 27.03.2023р.), встановлено: перевищення перспективних технологічних нормативів. Заходи щодо скорочення викидів забруднюючих речовин до перспективних технологічних нормативів згідно з Наказом №174 від 27.03.2023 р. мають бути впроваджені**

після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні.

За результатами розрахунку розсіювання на межі санітарно-захисної та сельбищної зон відсутні перевищення гранично допустимих концентрацій (ГДК).

ОЦІНКА ВПЛИВУ ВИКИДІВ ЗАБРУДНЮЮЧИХ РЕЧОВИН НА СТАН ЗАБРУДНЕННЯ АТМОСФЕРНОГО ПОВІТРЯ

Оцінка впливу викидів забруднюючих речовин на стан забруднення атмосферного повітря здійснюється за даними результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та даними, що одержані при проведенні інструментальних методів досліджень акредитованими лабораторіями в установленому законодавством порядку:

- на межі санітарно-захисної зони;
- в сельбищній зоні;
- в зоні відпочинку.

Гігієнічним критерієм для визначення граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин в атмосферу є відповідність їх розрахункових концентрацій на межі СЗЗ гігієнічним нормативам.

Надається аналіз одержаних результатів розрахунків розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі, проведений на електронно-обчислювальних машинах (ЕОМ) за програмою «СОЛ-Плюс» версія 5.3.8., яка погоджена Мінприроди України.

Визначення доцільності проведення розрахунку розсіювання забруднюючих речовин на ЕОМ проводиться відповідно до вимог пункту 5.21 розділу 5 ОНД-86.

Розмір розрахункового майданчика визначається згідно п.2.19 розділу 2 ОНД-86 прийнятий розміром 50 висот найвищого джерела викиду підприємства та складає 3500х3500 з кроком сітки 50м якій залежить від класу підприємства, *(об'єкт який розглядається, відноситься до 4 класу небезпеки, з розміром санітарно-захисної зони 100 м (п.8 Виробництво керамічних та вогнетривких виробів і мергелів).*

Система координат прийнята умовно-проектна.

Ось У орієнтована по північному напрямку рози вітрів.

Величина шагу розшуку небезпечного напрямку вітру приймається рівний 10 градусів.

При роздрукуванні результатів проведених розрахунків забруднення атмосфери на ЕОМ таблиця за результатами розрахунку концентрацій у заданих точках розрахункового майданчика надається за такими речовинами або групами сумачій, максимальна концентрація яких перевищує 0,4 ГДК.

Розрахунки розсіювання забруднюючих речовин в атмосферне повітря на ЕОМ проводяться:

- на існуючий період з метою визначення зони впливу джерел даного підприємства.

За результатами розрахунку розсіювання визначені найбільші значення долей ГДК в розрахункових точках на межі встановленої СЗЗ та на житловій зоні.

Аналіз результатів розрахунку розсіювання забруднюючих речовин наведені в таблиці 1.

За результатами розрахунку розсіювання, визначені розрахункові поля максимальних приземних концентрацій забруднюючих речовин для визначення зон забруднення і порівняння з границями встановленої СЗЗ.

Розрахунок розсіювання в атмосферному повітрі проведено по 8 забруднюючим речовинам та 4 групам сумачії: №28 (05004 +05001); №29 (01006+05001); №30 (05001+05002); №31 (04001+05001); №35 (05001+16001).

Розрахунок розсіювання проводиться для твердих речовин окремо, для кожного згідно коду МОЗ з урахуванням гігієнічних нормативів і сумарно, тобто визначаються як речовини у вигляді суспендованих твердих частинок, код речовини має такий вигляд <<03000/2902>>, з урахуванням гігієнічного нормативу, який дорівнює 0,5 мг/м³

За результатами оцінки впливу викидів забруднюючих речовин на стан атмосферного повітря по кожній забруднюючій речовини з урахуванням викидів від сукупності джерел викидів, з яких надходять забруднюючі речовини в атмосферне повітря, на межі СЗЗ і в сельбищній зоні не перевищують гігієнічні нормативи.

Контрольні значення приземних концентрацій забруднюючих речовин приведені:

Точки на санітарно-захисній зоні:

т.5 (X=643; Y=1000), т.6 (X=1207; Y=1016), т.8 (X=730; Y=-1230), т.9 (X=-1154; Y=1280), т.10 (X=943; Y=1338)

Точки на межі житлової забудови:

т.1 (X=-660; Y=425), т.4 (X=1218; Y=990), т.6 (X=1207; Y=1089).

Розрахунок розсіювання забруднюючих речовин в атмосферному повітрі надано у Додатку 8.

Доцільність проведення розрахунку забруднення атмосфери на ЕОМ

$$\frac{M}{ГДК} > \Phi \quad \Phi = 0,01\bar{H}, \text{ якщо } \bar{H} > 10\text{м}$$
$$\Phi = 0,1, \text{ якщо } \bar{H} \leq 10\text{м},$$

де: M (г/с) – сумарне значення викиду від усіх джерел підприємства;
ГДК (мг/м³) – максимальна разова гранично допустима концентрація;
H(м) - середньозважена по підприємству висота джерел викидів.

Визначення середньозваженої висоти проводиться по формулі:

$$\underline{5M(10) + 15M(11-20) + 25M(21-30) + \dots}$$

$$H = \frac{M}{M(10) + M(11-20) + M(21-30) + \dots}$$
 де: $M = M(10) + M(11-20) + M(21-30) + \dots$
 M (г/с) і H (м) – відповідно повний викид і його середньозважена висота на підприємстві;
 $M(10)$, $M(11-20)$ і т.д. – сумарні викиди підприємства в інтервалах висот джерел до 10 м включно, 11-20, 21-30 м і т.д.
 Якщо всі джерела на підприємстві є низькими або наземними, висота викиду не перевищує 10 м (викиди можуть бути як організованими, так і неорганізованими), то H приймається рівною 5 м.

Коефіцієнт доцільності проведення розрахунків розсіювання на ЕОМ

Порядковий номер	Найменування забруднюючої речовини	Доцільність проведення розрахунків розсіювання /так чи ні/ $M/ГДК > \Phi$
1	2	3
1	- НМЛОС ----- 1	ні
2	- Діоксид титану ----- 118	ні
3	- Натрію гідроокис (натр їдкий, сода каустична) ----- 150	ні
4	01003 Заліза оксид**(в перерахунку на залізо) ----- 123	так
5	01006 Нікель металевий ----- 163	ні
6	01010 Хром шестивалентний (в перерахунку на триокис) -----	так

	203	хромум)	
7	01101 ----- 101	Алюмінію оксид	ні
8	01104 ----- 143	Марганець та його з'єднання (в перерахунку на діоксид марганцю)	ні
9	03000 ----- 323	Кремнію діоксид аморфний (Аеросил-175)	ні
10	03000 ----- 2902	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	так
11	04001 ----- 301	Азоту діоксид	так
12	05000 ----- 1715	Метилмеркаптан(газ)	ні
13	05001 ----- 330	Ангідрид сірчистий	так
14	05004 ----- 322	Кислота сірчана за молекулою H ₂ SO ₄	ні
15	06000 ----- 337	Вуглецю оксид	так
16	11000 ----- 2735	Масло мінеральне нафтове(веретенне,машинне,циліндров.та інш.)	так
17	11000 ----- 2754	Вуглеводні граничні C ₁₂ -C ₁₉ (розчинник РПК-265 П та інш.)	ні
18	11028 ----- 1555	Кислота оцтова	ні
19	12000 ----- 410	Метан	ні
20	16000 -----	Фториди добре розчинні неорганічні (фторид і	так

	343	гекс.натрію)	
21	16000	Фториди погано розчинні неорганічні (фторид алюмінію і кальцію)	ні
	----- 344		
22	16001	Фториди,газоподібні з'єднання(фтористий водень,4-фтор.кремній)	ні
	----- 342		

- При внесенні до бази даних програми ЕОМ величин залпового викиду (г/с) було проведено перерахунок існуючого викиду кожної забруднюючої речовини до викиду за двадцяти хвилинний проміжок часу (г/с) за формулою:

$$M_{\text{перерахункова}} = \frac{M \cdot t_i}{t_{20}},$$

де M - потужність залпового викиду, г/с;

t_i – час існуючого залпового викиду, с;

t_{20} – 20-хвилинний проміжок часу, с.

Результати розрахунків перерахунку існуючого викиду кожної забруднюючої речовини до викиду за двадцяти хвилинний проміжок часу (г/с) наведена в таблиці

Враховувалась неодноразовість роботи технологічного устаткування та максимальне значення сумарного залпового викиду (г/с). Тому із загальної кількості зареєстрованих на ТОВ «ІНТЕРКЕРАМА» джерел залпових викидів, що складається з 36 свічок скиду газу та 25 регулювальних клапанів

Номер джерела викиду	Код забруднюючої речовини	Найменування забруднюючої речовини	Час продувки, с	Потужність викиду	
				Існуючий викид, г/с	За 20-хвилинний проміжок часу (г/с)
1	2	3	4	5	6
181	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,294217	0,021570
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
182	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,294217	0,021570
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
183	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,294217	0,021570
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
184	<u>74-82-8</u>	Метан	20	1,294217	0,021570

	12000				
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
185	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
186	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
187	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
188	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
189	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
190	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
191	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
192	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
193	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
194	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
195	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	0,970663	0,016178
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000019	0,00000003

196	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	0,970663	0,016178
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000019	0,0000003
197	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	0,970663	0,016178
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000019	0,0000003
198	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	0,808886	0,013481
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000016	0,0000003
199	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	0,808886	0,013481
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000016	0,0000003
200	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	0,647108	0,010785
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000013	0,0000002
201	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,617771	0,026963
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000032	0,0000001
202	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,264880	0,037748
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000045	0,0000001
203	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,103103	0,035052
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000042	0,0000001
204	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,779548	0,029659
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000036	0,0000001
205	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	3,538874	0,058981
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000071	0,0000001
206	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	3,538874	0,058981
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000071	0,0000001
207	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u>	Меркаптани	20	0,000040	0,0000001

	05000				
208	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,294217	0,021570
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
209	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,294217	0,021570
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
210	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000040	0,000001
211	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000040	0,000001
212	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000040	0,000001
213	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	1,294217	0,021570
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000026	0,0000004
214	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000040	0,000001
215	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000040	0,000001
216	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	20	2,022214	0,033704
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	20	0,000040	0,000001
217	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
218	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
219	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442

	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
220	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
221	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
222	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
223	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
224	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
225	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
226	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
227	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
228	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
229	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
230	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005

231	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
232	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
233	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
234	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
235	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
236	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
237	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
238	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
239	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
240	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005
241	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	10	0,300413	0,002503442
	<u>74-93-1</u> 05000	Меркаптани	10	0,000006	0,00000005

МАКСИМАЛЬНІ КОНЦЕНТРАЦІЇ В ПРИЗЕМНОМУ ШАРІ АТМОСФЕРИ

Таблиця 1

Найменування забруднюючої речовини	ГДКм.р. мг/м ³	Концентрація забруднюючих речовин в приземному шарі на границі санітарно-захисної зони				Концентрація забруднюючих речовин в приземному шарі на границі житлової зони			
		Без обліку фону		З обліком фону		Без обліку фону		З обліком фону	
		мг/м ³	долі ГДК	мг/м ³	долі ГДК	мг/м ³	долі ГДК	мг/м ³	долі ГДК
1	2	4	5	6	7	9	10	11	12
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо)	0,4	0,020158	0,503949	0,03568	0,892007	0,013999	0,349977	0,029521	0,738035
Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)	0,002	0,000325	0,216609	0,000917	0,611476	0,000226	0,150428	0,000818	0,54530
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна)	0,5	0,167813	0,335626	0,209018	0,418037	0,160572	0,321145	0,201778	0,40356
Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO ₂])	0,2	0,063998	0,319990	0,143998	0,719990	0,001052	0,005259	0,081052	0,40526
Сірки діоксид	0,5	0,070260	0,140519	0,089055	0,178110	0,034330	0,068660	0,053125	0,10625
Оксид вуглецю	5	0,23283	0,04657	0,632834	0,126567	0,00020	0,00004	0,400203	0,080041
Масло мінеральне (веретенне, машинне, циліндрове та інше)	0,05	0,014971	0,299411	0,034413	0,68827	0,014038	0,280766	0,033481	0,669625
Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) [фториди, що легко розчиняються, неорганічні]	0,03	0,002094	0,069785	0,014044	0,468131	0,001454	0,048464	0,013404	0,44681
Сумація [28]	-	-	0,140519	-	0,180519	-	0,068660	-	0,10866
Сумація [29]	-	-	0,140519	-	0,180519	-	0,068660	-	0,10866
Сумація [31]	-	-	0,327416	-	0,767416	-	0,005259	-	0,44526
Сумація [35]	-	-	0,140519	-	0,180519	-	0,068660	-	0,10866

Аналіз результату розрахунку приземних концентрацій забруднюючих речовин, які викидаються в атмосферне повітря стаціонарними джерелами підприємства на існуючий стан показав, що:

1. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо))
без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,503949 ГДК
 - в житловій зоні - 0,349977 ГДКз урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,892007 ГДК
 - в житловій зоні - 0,738035 ГДК
2. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому))
без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,216609 ГДК
 - в житловій зоні - 0,150428 ГДКз урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,611476 ГДК
 - в житловій зоні - 0,545295 ГДК
3. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок (мікрочастинки та волокна))
без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,335626 ГДК
 - в житловій зоні - 0,321145 ГДКз урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,418037 ГДК
 - в житловій зоні - 0,403556 ГДК
4. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Оксиди азоту (у перерахунку на діоксид азоту [NO+NO₂]))
без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,31999 ГДК
 - в житловій зоні - 0,005259 ГДКз урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,71999 ГДК
 - в житловій зоні - 0,405259 ГДК
5. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Сірки діоксид)
без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:
 - на межі СЗЗ підприємства - 0,140519 ГДК
 - в житловій зоні - 0,06866 ГДКз урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,17811 ГДК
- в житловій зоні - 0,10625 ГДК

6. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Оксид вуглецю) без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,046567 ГДК
- в житловій зоні - 0,000041 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,126567 ГДК
- в житловій зоні - 0,080041 ГДК

7. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Масло мінеральне (веретенне, машинне, циліндрове та інше))

без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,299411 ГДК
- в житловій зоні - 0,280766 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,68827 ГДК
- в житловій зоні - 0,669625 ГДК

8. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Фтор та його сполуки (у перерахунку на фтор) [фториди, що легко розчиняються, неорганічні])

без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,069785 ГДК
- в житловій зоні - 0,048464 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,468131 ГДК
- в житловій зоні - 0,44681 ГДК

9. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Сумація [28])

без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,140519 ГДК
- в житловій зоні - 0,06866 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,180519 ГДК
- в житловій зоні - 0,10866 ГДК

10. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Сумація [29])

без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,140519 ГДК
- в житловій зоні - 0,06866 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,180519 ГДК
- в житловій зоні -0,10866 ГДК

11. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Сумація [31]) без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,327416 ГДК
- в житловій зоні - 0,005259 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,767416 ГДК
- в житловій зоні -0,445259 ГДК

12. Максимальні концентрації забруднюючої речовини (Сумація [35]) без урахування фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,140519 ГДК
- в житловій зоні - 0,06866 ГДК

з урахуванням фонові концентрації не перевищують нормативи ГДК та складають:

- на межі СЗЗ підприємства - 0,180519 ГДК
- в житловій зоні -0,10866 ГДК

Відповідність пропозицій щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря стаціонарними джерелами законодавству

Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів, та пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів, наведені у таблицях 9.1, 9.2 згідно додатку 9 «Інструкції про вимоги...».

УМОВИ, ЯКІ ВСТАНОВЛЮЮТЬСЯ В ДОЗВОЛІ НА ВИКИДИ

Умова 1. До викидів забруднюючих речовин (в тому числі, до технологічного процесу, обладнання та споруд, очистки газопилового потоку).

1.1. Ні для одного з вказаних дозволених видів викидів в атмосферне повітря не повинні перевищуватися затвердженні гранично допустимі викиди, наведені в додатку до Дозволу. Викиди забруднюючих речовин із стаціонарних джерел підприємства, які не підлягають регулюванню та за якими не здійснюється державний облік, не повинні призводити до перевищення гігієнічних регламентів на межі санітарно-захисної зони.

1.2. Подання щороку до дозвільного органу звіту про дотримання умов дозволу на викиди та виконання заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених гранично допустимих викидів забруднюючих речовин відповідно до статті 11 Закону України "Про охорону атмосферного повітря" згідно з Порядком, затвердженим постановою Кабінету Міністрів України від 20.01.2023 № 58.

1.3. Статистичні звіти про викиди в атмосферу повинні надаватися відповідно до законодавства. Наведена в таких звітах інформація повинна готуватися у відповідності з інструкціями з даного питання.

1.4. При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватись чинним природоохоронним законодавством України.

1.5. Виробничу діяльність здійснювати з дотриманням екологічних умов провадження планованої діяльності ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» визначених висновком з оцінки впливу на довкілля планованої діяльності «Технічне переоснащення ТОВ «СКЛЯННИЙ АЛЬЯНС» з установленням додаткових технологічних ліній виготовлення пляшок». Реєстраційний номер справи про оцінку впливу на довкілля планованої діяльності 11228.

На межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови концентрації забруднюючих речовин та рівні їх шкідливих факторів не повинні перевищувати відповідні гігієнічні нормативи.

Суб'єкт господарювання повинен проводити відбір проб, аналіз, вимірювання, дослідження, обслуговування відповідно до Переліку заходів щодо здійснення контролю за дотриманням затверджених нормативів граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин та умов Дозволу на викиди.

До технологічного процесу:

1. Технічний персонал підприємства повинен забезпечити, щоб всі роботи на об'єкті робились таким чином, щоб викиди в атмосферу та/або запах не призводили до суттєвих незручностей за межами підприємства або суттєвого впливу на навколишнє середовище.

2. Усі роботи на підприємстві повинні здійснюватися відповідно з затвердженими технологічними документами (технологічний регламент) та використовувати сировину та матеріали, що відповідають ДСТУ, ТУ, тощо, з додержанням вимог санітарного та природоохоронного законодавства України.

3. До експлуатації допускається штатний персонал, який має необхідну технічну підготовку та періодично, за планом, проходить перевірку знань щодо експлуатації технологічного обладнання.

4. При внесенні змін до технологічного процесу, зміні технологічного обладнання або матеріалів необхідно проводити корегування дозволу на викиди забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

5. Дотримуватись витрат матеріалів на кожному етапі технологічного процесу та процесів в загалі.

6. Паливо, сировина, що використовується на підприємстві, повинні відповідати технічним умовам, державним стандартам, санітарним нормам та технологічним регламентам виробничих процесів. Використовувати тільки ту сировину та паливо, що закладені технологічними регламентами та сировинною базою та мають відповідні висновки (сертифікати).

7. Відповідно до Наказу Міністерство екології та природних ресурсів

України від 19.01.2012 р. №18 із змінами, внесеними згідно з Наказом Міністерства захисту довкілля та природних ресурсів №29 від 18.01.2023р, та №174 від 27.03.2023р. «Про затвердження Технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок) для виготовлення скла, включаючи скловолокно з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тонн на добу», технологічні нормативи встановлюються для джерел №№28, 35, 49, 50. Масова концентрація забруднюючих речовин у газах, що відводяться від окремого типу обладнання (печей) у місці їх виводу з устаткування, яке встановлене безпосередньо за джерелом утворення викидів, не повинні перевищувати затверджені технологічних нормативів. Згідно наказу поточні технологічні нормативи, діють до дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні, введеного Указом Президента України від 24 лютого 2022 року №64 «Про введення воєнного стану в Україні», затвердженим Законом України від 24 лютого 2022 року № 2101-IX «Про затвердження Указу Президента України «Про введення воєнного стану в Україні» та протягом двох років після припинення чи скасування воєнного стану в Україні. З наступного дня після спливу строку, встановленого п 1.6 розділу I технологічні нормативи допустимих викидів забруднюючих речовин не повинні перевищувати значень, наведених у розділу III перспективних технологічних нормативів.

8. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, що відводяться від окремих типів обладнання, наведені в таблиці 9.3.

Таблиця 9.3. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів, що відводяться від окремих типів обладнання

Джерело утворення		Забруднюючі речовини		Максим альна масова концент рація забруд нюючої речовин мг/м ³	Технологічний норматив допустимих викидів відповідно до законодавства мг/м ³		Затверджений гранично допустимий викид, мг/м [*]	Строк досягнення затвердже ного значення гранично допусти мого викиду
найменування марка, вид палива	номер	код	найменування		Поточний	Перспективний		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Скляний цех №1 джерело №28								
Скловарна піч №2 кольорове скло, (зелене) паливо – природний газ	1	01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0670	5,0	0,2	0,0670	з дати видачі дозволу
		01103	Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,2400	5,0	1,0	0,2400	з дати видачі дозволу
		01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0105	5,0	1,0	0,0105	з дати видачі дозволу
		01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0230	5,0	5,0	0,0230	з дати видачі дозволу

		01010	Хром та його сполуки в перерахунку на хром	0,0396	5,0	5,0	0,0396	з дати видачі дозволу
		01008	Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,9000	5,0	1,0	0,9000	з дати видачі дозволу
		04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	483,78	2500	500	483,78	з дати видачі дозволу
		05000	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	307,30	500	300	307,30	з дати видачі дозволу
								згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні
		06000	Оксид вуглецю	324,40	400	400	324,40	з дати видачі дозволу
03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	96,38	100	10	96,38	з дати видачі дозволу		
						згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		
Скловарна піч №2 кольорове скло, (коричнєве) паливо – природний газ	1	01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0670	5,0	0,2	0,0670	з дати видачі дозволу
		01103	Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,2400	5,0	1,0	0,2400	з дати видачі дозволу
		01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0105	5,0	1,0	0,0105	з дати видачі дозволу
		01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0230	5,0	5,0	0,0230	з дати видачі дозволу
		01010	Хром та його сполуки в перерахунку на хром	0,0396	5,0	5,0	0,0396	з дати видачі дозволу
		01008	Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,9000	5,0	1,0	0,9000	з дати видачі дозволу
		04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	483,78	2500	500	483,78	з дати видачі дозволу
		05000	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	307,30	800	400	307,30	з дати видачі дозволу
		06000	Оксид вуглецю	324,40	400	400	324,40	з дати видачі дозволу
								згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні
Скляний цех №3 джерело №35								

Скловарна піч №7 безколірне скло паливо – природний газ	1	01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0590	5,0	0,2	0,0590	з дати видачі дозволу
		01103	Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,1260	5,0	1,0	0,1260	з дати видачі дозволу
		01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0089	5,0	1,0	0,0089	з дати видачі дозволу
		01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0240	5,0	5,0	0,0240	з дати видачі дозволу
		01008	Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,7800	5,0	1,0	0,7800	з дати видачі дозволу
		04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	435,53	2500	500	435,53	з дати видачі дозволу
		05000	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	240,80	500	300	240,80	з дати видачі дозволу
		06000	Оксид вуглецю	203,40	250	250	203,40	з дати видачі дозволу
		03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	51,08	100	10	51,08	з дати видачі дозволу
					10	згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		

Скляний цех №2 джерело №49

Скловарна піч №4 безколірне скло паливо – природний газ	1	01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0720	5,0	0,2	0,0720	з дати видачі дозволу
		01103	Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,1760	5,0	1,0	0,1760	з дати видачі дозволу
		01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0090	5,0	1,0	0,0090	з дати видачі дозволу
		01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0270	5,0	5,0	0,0270	з дати видачі дозволу
		01008	Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,8800	5,0	1,0	0,8800	з дати видачі дозволу
		04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	498,56	2500	500	498,56	з дати видачі дозволу
		05000	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	289,90	500	300	289,90	з дати видачі дозволу
		06000	Оксид вуглецю	219,00	250	250	219,00	з дати видачі дозволу
		03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	77,26	100	10	77,26	з дати видачі дозволу
					10	згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		

Скляний цех №2 джерело №50

Скловарна піч №6 безколірне скло паливо – природний газ	1	01004	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,1060	5,0	0,2	0,1060	з дати видачі дозволу
		01103	Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,2270	5,0	1,0	0,2270	з дати видачі дозволу
		01006	Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0084	5,0	1,0	0,0084	з дати видачі дозволу
		01009	Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0370	5,0	5,0	0,0370	з дати видачі дозволу
		01008	Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,9900	5,0	1,0	0,9900	з дати видачі дозволу
		04001	Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	499,68	2500	500	499,68	з дати видачі дозволу
		05000	Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	268,00	500	300	268,00	з дати видачі дозволу
		06000	Оксид вуглецю	218,25	250	250	218,25	з дати видачі дозволу
		03000	Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	83,99	100	10	83,99	з дати видачі дозволу
					10	згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		

До обладнання та споруд.

1. При проведенні реконструкції, модернізації, введенні нових потужностей виробництва підприємство повинно керуватися чинним природоохоронним законодавством України.
2. Для зменшення втрат сировини, матеріалів, паливноенергетичних ресурсів чи готової продукції та запобіганню викидів в атмосферне повітря забруднюючих речовин на усьому ланцюгу технологічного процесу виробництва готової продукції необхідно проводити технічний огляд та контроль за герметичністю обладнання.
3. Експлуатація технологічного обладнання в виробничих приміщеннях підприємства повинна здійснюватися згідно із технологічним процесом, вимогами технічної документації по його застосуванню (технічних паспортів), які надаються виробником обладнання, затверджених інструкцій по охороні праці.
4. Проводити плановий огляд та ремонт паливовикористовуючих приладів і мереж персоналом, який здійснює експлуатацію обладнання.
5. Контрольно-вимірювальні прилади технологічного устаткування об'єкту повинні бути у працюючому стані.
6. Технологічне устаткування не повинно працювати у форсованому режимі.
7. Ремонтні та профілактичні роботи повинні проводитися згідно графіку ремонтних робіт.

8. Будь які зміни в розміщенні та експлуатації обладнання, що суперечать Правилам експлуатації, технічним характеристикам, нормативно-законодавчим актам не допускаються.

До очистки газопилового потоку.

1. Здійснювати експлуатацію газоочисної установки відповідно до «Правил технічної експлуатації установок очистки газу», затверджених наказом Мін природи України від 06.02.2009 №52 (джерела №№8,9,10,11,12,13,14,15,16, 17,18,58,59,60,70).

2. Забезпечувати безперебійну ефективну роботу і безпечну експлуатацію ГОУ, підтримувати у справному стані споруди, устаткування та апаратуру для очищення викидів.

3. Не допускати експлуатацію технологічного устаткування при несправних або відключених пилоочисних установках.

4. Вчасно проводити технічні огляди та планові ремонти ГОУ.

5. Підтримувати в герметичному стані трубопроводи, які ведуть від джерел утворення викиду до ГОУ.

6. Контролювати фактичні показники ГОУ.

7. Своєчасно проводити очистку бункерів від пилу, не допускаючи їх повного заповнення.

Ефективність газоочисного обладнання повинна бути не менше:

*Циклон ЦН-15(3од), Фільтр DLMS-2/4-1 загальна не менше 98,6% (дж.№8 двухступенева очистка); Циклон ВЗПЦ-800, Циклон ВЗПК-450*3 загальна не менше 99,0% (дж.№9 двухступенева очистка); Циклон ЦН-15-600-2СП не менше 92,0% (дж.№10); Циклон промивач СІОТ №5 не менше 90,0% (дж.11); Циклон ЦН-15-600-2СП не менше 91,0% (дж.12); Циклон ЦН-15-600-2СП не менше 91,0% (дж.13); Циклон ЦН-15-700-4СП не менше 91,0% (дж.14); Циклон промивач СІОТ №5 не менше 90,0% (дж.15); Циклон промивач СІОТ №5 не менше 90,0% (дж.16); Циклон промивач СІОТ №5 не менше 89,0% (дж.18); Циклон нестандартний не менше 65,0% (дж.58); Циклон нестандартний не менше 69,0% (дж.59); Циклон нестандартний не менше 61,0% (дж.60); Циклон нестандартний не менше 60,0% (дж.70).*

Умова 2. Виробничий контроль.

2.1. Виробничий контроль за дотриманням затверджених нормативів гранично допустимих викидів забруднюючих речовин повинен здійснюватися організаціями, які мають у своєму складі атестовану лабораторію.

2.2. При визначенні розташування та обладнання місць відбору проб, виконанні відбору проб організованих промислових викидів стаціонарних джерел забруднення атмосферного повітря керуватись вимогами КНД 211.2.3.063 – 98 «Метрологічне забезпечення. Відбір проб промислових викидів».

2.3. Визначення концентрацій забруднюючих речовин проводити за метрологічно атестованими методиками, виконання вимірювань.

2.4. Гранично допустимі викиди в атмосферу в рамках дозволу повинні тлумачитися наступним чином:

Безперервний моніторинг:

а) Не один середній показник за 24 години не повинен перевищувати гранично допустимі величини дозволених викидів.

б) 97% усіх середніх показників за 20 хвилин при постійному вимірюванні протягом року не повинні перевищувати гранично допустимі величини дозволених викидів.

в) 3% середніх значень, виміряних за двадцятихвилинний інтервал не повинні перевищувати 1,2 встановленого значення нормативу граничнодопустимого викиду.

Для забезпечення дотримання наказу Міністерства екології та природних ресурсів України від 19 січня 2012 №18 (із змінами №29 від 18.01.2023 та №174 від 27.03.2023) «Про затвердження Технологічних нормативів допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок) для виготовлення скла, включаючи скловолокно з плавильною потужністю, яка перевищує 20 тон на добу» на установках повинен запроваджуватись безперервний моніторинг викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря.

Моніторинг повинен здійснюватися відповідно до законодавства України за такими показниками:

вміст кисню у вихідних газах;

масова концентрація забруднюючих речовин у відхідних газах, а саме: речовин у вигляді суспендованих твердих частинок, недиференційованих за складом, оксидів азоту (у перерахунку на діоксид азоту), діоксиду сірки, оксиду вуглецю.

Періодичний моніторинг:

а) Для будь-якого параметру, вимірювання якого в силу особливостей пробовідбору/аналізу за 20 хвилин неможливо, необхідно встановити придатний період пробовідбору, а отримані при таких вимірах величини не повинні перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

б) Результати вимірювань масової концентрації забруднюючої речовини, які характеризують вміст цієї забруднюючої речовини за двадцятихвилинний проміжок часу по всьому вимірному перерізу газоходу, вважаються такими, що не перевищують значення відповідного нормативу граничнодопустимого викиду, якщо значення кожного результату вимірювання не перевищують значення встановленого нормативу граничнодопустимого викиду.

в) Гранично допустима потужність викидів повинна розраховуватися на основі концентрацій як середня величина за певний період часу, помножена на величину відповідної масової витрати. Не один з визначених таким чином показників не повинен перевищувати гранично допустиму величину інтенсивності викидів.

г) Для всіх інших параметрів, не один із середніх показників за 20 хвилин не повинен перевищувати гранично допустиму величину дозволених викидів.

2.5. Гранично допустимі концентрації для викидів в атмосферу, встановлені в Дозволі, повинні досягатися без розбавлення повітрям та повинні ґрунтуватися на величинах обсягу газів, приведених до нормальних умов:

У випадку газів (окрім продуктів спалювання):

Температура : 273 К, тиск: 101.3 кПа (без виправлень на вміст кисню та вологості).

У випадку газопродуктів спалювання :

а) Температура: 273 К, тиск: 101.3 кПа, сухий газ;

3.0 % кисню для рідкого та газоподібного палива,

6.0 % кисню для твердого палива,

б) 15.0 % кисню для газових турбін та дизельних двигунів.

2.6. Об'ємна витрата газопилового потоку, що відповідає максимальній масовій концентрації, м³/с, (значення якої обчислене та приведене до умов за ДСТУ 8725), залежно від технологічного устаткування: для паливовикористовувального устаткування – за стандартних умов, для іншого технологічного устаткування – до нормальних умов.

Технологічний норматив допустимого викиду забруднюючої речовини визначається як гранична масова концентрація забруднюючої речовини у сухих відхідних газах, приведена до нормальних умов (температура 273 К, тиск 101,3 кПа) та вмісту кисню 8%, (джерела №№28,35,49,50).

Технологічний норматив допустимого викиду вимірюється в міліграмах на кубічний метр відхідних газів (мг/м³).

2.7. Технологічні нормативи застосовуються при стаціонарних сталих режимах роботи устаткування і не поширюються на пуско-зупинні режими та на час проведення «гарячого ремонту»

2.8. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів забруднюючих речовин у газах, що відводяться від джерел викидів №№28, 35, 49, 50 наведений у таблиці 9.4.

2.9. Суб'єкт господарювання повинен здійснювати періодичний контроль за рівнями концентрацій забруднюючих речовин в атмосферному повітрі та шумового навантаження на межі санітарно-захисної зони підприємства та найближчої житлової забудови.

Таблиця 9.4. Перелік заходів щодо здійснення контролю за дотриманням встановлених технологічних нормативів викидів, що відводяться від окремого типу обладнання

Номер джерела викиду	Джерела утворення		Назва забруднюючої речовини	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Періодичність вимірювання	Методика виконання вимірювань	Місце відбору проб
	найменування марка, вид палива	номер					
1	2	3	4	5	6	7	8
28	Скловарна піч №2 кольорове скло, (зелене) паливо – природний газ	1	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0670	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,2400	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0105	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0230	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Хром та його сполуки в перерахунку на хром	0,0396	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,9000	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	483,78	безперервний моніторинг		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	307,30	безперервний моніторинг		
			Оксид вуглецю	300	безперервний моніторинг згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	324,40	безперервний моніторинг		
	96,38	безперервний моніторинг					
	10	безперервний моніторинг згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи					

					скасування воєнного стану в Україні		
--	--	--	--	--	-------------------------------------	--	--

Продовження таблиці 9.4.

1	2	3	4	5	6	7	8
28	Скловарна піч №2 кольорове скло, (коричнєве) паливо – природний газ	1	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0670	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,2400	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0105	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0230	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Хром та його сполуки в перерахунку на хром	0,0396	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,9000	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	483,78	безперервний моніторинг		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	307,30	безперервний моніторинг		
			Оксид вуглецю	324,4	безперервний моніторинг		
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	96,38	безперервний моніторинг		
35	Скловарна піч №7 безколірне скло; паливо	1	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0590	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	Метрологічно атестовані методики виконання	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,1260	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		

	– природний газ		Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0089	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	вимірювань	
--	-----------------	--	--	--------	--	------------	--

Продовження таблиці 9.4.

1	2	3	4	5	6	7	8
35			Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0240	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,7800	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	435,53	безперервний моніторинг		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	240,80	безперервний моніторинг		
			Оксид вуглецю	203,40	безперервний моніторинг		
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	51,08	безперервний моніторинг		
				10	безперервний моніторинг згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		
49	Скловарна піч №4 безколірне скло паливо – природний газ	1	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,0720	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,1760	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0090	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0270	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,8800	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		

			Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	498,56	безперервний моніторинг		
--	--	--	--	--------	-------------------------	--	--

продовження таблиці 9.4.

1	2	3	4	5	6	7	8
49			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	289,90	безперервний моніторинг	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Оксид вуглецю	219,00	безперервний моніторинг		
			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	77,26	безперервний моніторинг		
				10	безперервний моніторинг згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		
50	Скловарна піч №6 безколірне скло паливо – природний газ	1	Кадмій та його сполуки в перерахунку на кадмій	0,1060	1 раз на квартал з дати видачі дозволу	Метрологічно атестовані методики виконання вимірювань	Згідно з КНД 211.2.3.06 3-98
			Кобальт та його сполуки в перерахунку на кобальт	0,2270	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Нікель та його сполуки в перерахунку на нікель	0,0084	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Свинець та його сполуки в перерахунку на свинець	0,0370	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Селен та його сполуки в перерахунку на селен	0,9900	1 раз на квартал з дати видачі дозволу		
			Оксиди азоту (оксид та діоксид) у перерахунку на діоксид азоту	499,68	безперервний моніторинг		
			Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки	268,0	безперервний моніторинг		
			Оксид вуглецю	218,25	безперервний моніторинг		

			Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	83,99	безперервний моніторинг		
				10	безперервний моніторинг згідно Наказу №174 від 27.03.2023р. після спливу двох років з дня припинення чи скасування воєнного стану в Україні		

Умова 3. До адміністративних дій у разі виникнення надзвичайних ситуацій техногенного та природного характеру.

3.1. Суб'єкт господарювання (Оператор) повинен направляти повідомлення, як по телефону, так і по факсу (якщо є така можливість) в Міністерство захисту довкілля та природних ресурсів України (далі – Міндовкілля) та в Державну екологічну інспекцію України (далі – Держекоінспекція) як можливо скоріше (на скільки це практично можливо), після того, як відбувається щось з наступного:

(а) будь-який викид, який не відповідає вимогам Дозволу;

(б) будь-яка аварія може створити загрозу забруднення повітря або може потребувати екстрених заходів реагування;

У якості складової частини повідомлення, Оператор повинен вказати дату, час такої аварії, привести докладну інформацію про те, що сталося та заходи, прийняті для мінімізації викидів і для попередження подібних аварій в майбутньому.

3.2. Оператор повинен документально фіксувати будь-які аварії, що трапились на об'єкті. У повідомленні, яке надається до Міндовкілля та Держекоінспекції, повинна наводитися докладна інформація про обставини, які призвели до аварії та про всі прийняті дії для мінімізації впливу на навколишнє природне середовище та для мінімізації обсягу утворених відходів.

3.3. Звіт за довільною формою про всі зафіксовані аварії повинен надаватися Міндовкіллю як складова частина екологічного звіту за рік. Наведена у такому звіті інформація повинна готуватися у відповідності з затвердженими інструкціями.

3.4. Оператор повинен ввести в дію та підтримати в дії Систему управління охороною навколишнім середовищем, яка відповідає потребам даного Дозволу. В даній системі повинні враховуватися всі виробничі операції та повинні розглядатися всі практичні можливі варіанти для використання більш чистих технологій, більш чистих виробничих процесів та для мінімізації викидів.

3.5. Оператор повинен ввести в дію і підтримати в дії процедури для визначення необхідних сфер підготовки персоналу для всіх співробітників, робота яких може здійснити суттєвий вплив на забруднення атмосферного повітря. Повинна підтримуватися відповідна документація про підготовку персоналу.

4. Умови до неорганізованих (вимоги) та залпових викидів

4.1. Для неорганізованих джерел викидів №№1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 19, 20, 27, 32, 33, 34, 39, 40, 46, 47, 48, 56, 57, 61, 62, 71, 72, 73, 74, 79 нормативи граничнодопустимих викидів забруднюючих речовин не встановлюються. Регулювання викидів від цих джерел здійснюється шляхом встановлення вимог.

- 4.2. Викиди від неорганізованих джерел у робочій зоні та за межами промайданчика (СЗЗ, найближча житлова забудова) не повинні перевищувати санітарні та екологічні норми, що встановлені законодавством.
- 4.3. Матеріали, що використовуються на об'єкті, повинні відповідати технічних умовам, державним стандартам,
- 4.4. По всім неорганізованим джерелам викидів не повинно бути перевищень кількості використовуваної сировини, що призводить до утворення та викидів забруднюючих речовин в атмосферне повітря
- 4.5. Суворо дотримуватися правил пожежної безпеки, приймати превентивні заходи щодо попередження аварійних ситуацій, що можуть привести до забруднення навколишнього середовища.
- 4.6. Своєчасно проводити профілактичний, плановий та поточний ремонт технологічного обладнання для оптимізації технологічного процесу.
- 4.7. Перед пуском в роботу необхідно перевіряти герметичність обладнання, арматури, трубопроводів. При виявленні пропусків негайно вживати заходів щодо їх усунення.
- 4.8. Зберігання сипучих матеріалів (піску, доломіту, склобою) здійснювати на спеціально передбачених майданчиках з твердим покриттям. Не допускати переповнення складів та розсипів сипких матеріалів поза територією майданчиків (джерела №№1, 2, 3, 4, 5, 47, 71).
- 4.9. Забезпечити мінімальну висоту пересипки матеріалів при вантажно-розвантажувальних роботах (джерела №1, 2, 3, 4, 6, 7, 34, 47, 71, 72, 73, 74).
- 4.10. Проводити постійне зрошування водою місць утворення пилу (джерела №1-7).
- 4.11. Забезпечити мінімальну висоту пересипки матеріалів при вантажно-розвантажувальних роботах (джерела № 7,27,34,48)
- 4.12. Зварювальні роботи(джерело №20, №63, №79) необхідно виконувати відповідно до вимог ГОСТ 12.3.003, ГОСТ 12.1.038 І ДНАОП 0.00-1.21-98 (підрозділ «Вимоги до електрозварювальних робіт і устаткування») санітарних правил при зварюванні, наплавленні та різанні металів, затвердженими МОЗ України, правил пожежної безпеки при проведенні зварювальних і інших вогняних робіт.
- 4.13. Експлуатацію та обслуговування обладнання, встановленого у виробничих цехах, проводити в суворій відповідності з технологічним регламентом, керівництвом по експлуатації, проектною документацією, виробничими інструкціями та інструкціями з техніки безпеки, протипожежної та екологічної безпеки (джерела № № 19, 32, 33, 39, 40, 46, 56, 57).
- 4.14. При виконанні робіт з механічної обробки металу необхідно дотримуватись вимог по експлуатації верстатів механічної обробки відповідно до їх технічних характеристик (джерела №№ 61, 62, 79).
- 4.16. Суворо дотримуватися технологічних інструкцій ведення процесу.
- 4.17. Дотримувати вимоги до використання матеріалів та реагентів для забезпечення якісних показників технологічного процесу.

4.18. Устаткування, під час роботи якого утворюється пил, дрібна стружка повинно бути оснащено засобами відсмоктування забрудненого повітря із зони оброблювання і очищення його від домішок.

4.19. Своєчасно проводити профілактичний, плановий та поточний ремонт технологічного обладнання.

4.20. Не допускати забруднення прилеглої території та забезпечувати вимоги пожежної безпеки з метою попередження надходження забруднень в атмосферне повітря у випадку аварійної ситуації.

4.2. До залпових викидів

Залпові викиди від джерел №№92,93,94,95,96,97,98,101,102,103,104,105, 106,107,108,109,110,111,112,113,114,115,116,117,118,119,120,121,122,123,124, 126 не повинні перевищувати 3-х кратне значення встановленого гранично допустимого викиду відповідно до законодавства. Періодичність і тривалість залпових викидів не повинна перевищувати відповідних значень. Дозволені обсяги залпових викидів

Таблиця 9.5. Дозволені обсяги залпових викидів

Номер джерела викиду	Забруднююча речовина		Максимальна масова концентрація, мг/м ³	Потужність викиду		Періодичність, раз/доба, місяць, рік	Тривалість викиду хвилин годин	Річна величина залпових викидів, т/рік
	код	найменування		г/с	кг/год			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
92	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
93	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
94	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
95	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
96	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
97	<u>74-82-8</u>	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163

	12000							
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
98	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
101	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	0,905952	3,261427	12 раз/рік	0,25 хв.	0,000157
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000018	0,000065	12 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
102	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
103	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	4,109652	14,794747	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000592
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000082	0,000295	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
104	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
105	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
106	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
107	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
108	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
109	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
110	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> -05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
111	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u>	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003

	05000							
112	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003
113	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,769437	6,369973	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000255
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000035	0,000126	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
114	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	4,109652	14,794747	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000592
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000082	0,000295	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
115	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
116	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
117	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	23,014100	82,850760	2 раз/рік	0,25 хв.	0,000660
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000460	0,001656	2 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
118	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	7,306049	26,301776	5 раз/рік	0,25 хв.	0,000526
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000146	0,000526	5 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
119	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	7,306049	26,301776	5 раз/рік	0,25 хв.	0,000526
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000146	0,000526	5 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
120	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	7,306049	26,301776	5 раз/рік	0,25 хв.	0,000526
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000146	0,000526	5 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
121	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	4,109652	14,794747	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000592
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000082	0,000295	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
122	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,826512	6,575443	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000263
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000037	0,000133	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
123	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	4,109652	14,794747	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000592
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000082	0,000295	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000001
124	<u>74-82-8</u>	Метан	-	1,769437	6,369973	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000255

	12000							
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000035	0,000126	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000005
126	<u>74-82-8</u> 12000	Метан	-	1,132440	4,076784	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000163
	<u>74-73-1</u> 05000	Меркаптани	-	0,000023	0,000083	10 раз/рік	0,25 хв.	0,000000003

Дозволені обсяги викидів

1) Дозволені обсяги викидів, які віднесені до основних джерел викидів

Таблиця 9.1. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до основних джерел викидів

Номер джерела викиду на карті-схемі: -

Місце розташування джерела викиду -

$X_1=-; Y_1=-;$

Максимальна витрата викиду, м³/с: -

Висота викиду, м: -

Таблиця 1

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид		Строк досягнення
		мг/м ³	г/с	
1	2	3	4	5
Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів для джерел №№28,35,49,50, які віднесені до основних на об'єкти, наведені у таблиці 9.3, так як затвердженні технологічні нормативи допустимих викидів забруднюючих речовин із устаткування (установок).				

2) Дозволені обсяги викидів, які віднесені до інших джерел викидів

Таблиця 9.2. Пропозиції щодо дозволених обсягів викидів забруднюючих речовин, які віднесені до інших джерел викидів

Номер джерела викиду: 8 - Труба (Сушильний барабан доломіту)

Таблиця 2

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :

0,328624 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю :

0,124784 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 9 - Труба (Лінія помелу доломіту (кульковий млин, сито-бурат,

транспортери)

Таблиця 3

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 10 - Труба (Сушильний барабан піску №1 марки БН-1,6-8НУ)

Таблиця 4

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,086345 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,036671 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 11 - Труба (Сушильний барабан піску №2 марки БН-1,6-8НУ)

Таблиця 5

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,113744 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,037403 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 12 - Труба (Сушильний барабан піску №3 марки БН-1,6-8НУ)

Таблиця 6

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
------------------------------------	--	---	---

1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,073640 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,036947 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 13 - Труба (Сушильний барабан піску №4 марки БН-1,6-8НУ)

Таблиця 7

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,068511 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,036656 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 14 - Труба (Сушильний барабан піску №5 марки БН-20-12НУ)

Таблиця 8

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,229632 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,095105 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 15 - Труба (Вагова лінія №1 (дозатори, транспортер, укриття)).

Таблиця 9

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу
---	-----	-----	-----------------------

Номер джерела викиду: 16 - Труба (Вагова лінія №2 (дозатори, транспортер, збір (укриття))).

Таблиця 10

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 17 - Труба (Вагова лінія №3 (дозатори, транспортер, змішувач)).

Таблиця 11

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 18 - Труба (Вагова лінія №4 (дозатори, транспортер, змішувач)).

Таблиця 12

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 21 - Труба (Вакуумний гофропрес)

Таблиця 13

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 22 - Труба (Загальнообмінна вентиляція приміщення виробництва піддонів для склотари)

Таблиця 14

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Етилацетат 0,000583 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 23 - Труба (Загальнообмінна вентиляція приміщення виробництва піддонів для склотари)

Таблиця 15

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Етилацетат 0,000605 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 24 - Труба (Парогенератор моделі D05-1500)

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,170289 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,063703 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 25 - Труба (Загальнообмінна вентиляція приміщення виготовлення клею).

Таблиця 16

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 30 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №№1, 2).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000804 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 31 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №3).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000469 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 36 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №15).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000698 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 37 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №16).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000676 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 38 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №17).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000719 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 41 - Труба (Випалювальна піч дефлекторів).

Таблиця 17

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,002637 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,012054 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 42 - Труба (Газовий пальник повітряно-променевого опалення ДВМ-25).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,004030 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,001556 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 43 - Труба (Газовий пальник повітряно-променевого опалення ДВМ-25).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,003660 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,001535 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 44 - Труба (Газовий пальник повітряно-променевого опалення ДВМ-25).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,003915 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,001573 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 45 - Труба (Газовий пальник повітряно-променевого опалення ДВМ-25).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,003929 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,001416 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 52 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №10).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000274 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 53 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №№11, 12).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000546 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 54 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №13).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000417 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 55 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №14).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000469 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 58 - Труба (Полірувальні машинки, заточувальний верстат).

Таблиця 18

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 59 - Труба (Заточувальний верстат).

Таблиця 19

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 60 - Труба (Заточувальний верстат, плоскошліфувальний верстат).

Таблиця 20

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 63 - А.Л. (Обладнання дільниці нестандартного обладнання інструментального цеху).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,000125 г/с з дати видачі дозволу

Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо): 0,001617 г/с з дати видачі дозволу

Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень: 0,000167 г/с з дати видачі дозволу

Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом 0,094565 г/с з дати видачі дозволу

Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану 0,000104 г/с з дати видачі дозволу

Фториди, що легко розчиняються (наприклад NaF), та їх сполуки в перерахунку на фтор 0,000517 г/с з дати видачі дозволу

Хром та його сполуки (у перерахунку на триоксид хрому)

0,000055 г/ с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 64 - Труба (Зварювальний пост, місця ремонту автомобілів).

Таблиця 21

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану	5 (сумарна концентрація цих речовин не повинна перевищувати вказане значення)	5 (сумарна концентрація цих речовин не повинна перевищувати вказане значення)	з дати видачі дозволу
Фториди, що легко розчиняються (наприклад NaF), та їх сполуки в перерахунку на фтор			

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,002255 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,004774 г/с з дати видачі дозволу

Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо): 0,003293 г/с з дати видачі дозволу

Фтор і його пароподібні та газоподібні сполуки в перерахунку на фтористий водень: 0,000037 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 65 - Труба (Місця ремонту автомобілів).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,002255 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,004774 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 66 - Труба (Котел типу "Булер'ян").

Таблиця 22

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,010087 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,010544 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 67 - Труба (Котел типу "Булер'ян").

Таблиця 23

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,010791 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,011218 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 68 - Труба (Котел типу "Булер'ян").

Таблиця 24

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,010750 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю : 0,011074 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 70 - Труба (Деревообробні верстати).

Таблиця 25

Найменування забруднюючої речовини	Гранично допустимий викид відповідно до законодавства, мг/м ³	Затверджений гранично допустимий викид, мг/м ³	Строк досягнення затвердженого значення
1	2	3	4
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок недиференційованих за складом	150	150	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 78 - Труба (Інфрачервоний обігрівач).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на 0,003851 г/с з дати видачі дозволу

діоксид азоту :
Оксид вуглецю : 0,001613 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 80 - Дефлектор (Загальнообмінна вентиляція транспортного цеху).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,008403 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,213646 г/с з дати видачі дозволу
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо): 0,010358 г/с з дати видачі дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану: 0,000320 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 81 - Дефлектор (Загальнообмінна вентиляція транспортного цеху).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,007936 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,201777 г/с з дати видачі дозволу
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо): 0,009782 г/с з дати видачі дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану: 0,000303 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 82 - Дефлектор (Загальнообмінна вентиляція транспортного цеху).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,008247 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,209689 г/с з дати видачі дозволу
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо): 0,010166 г/с з дати видачі дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану: 0,000314 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 83 - Дефлектор (Загальнообмінна вентиляція транспортного цеху).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,008714 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,221558 г/с з дати видачі дозволу
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо): 0,010741 г/с з дати видачі дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану: 0,000332 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 84 - Дефлектор (Загальнообмінна вентиляція транспортного цеху).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,008015 г/с з дати видачі дозволу

Оксид вуглецю :	0,203755 г/с	з дати видачі дозволу
Залізо та його сполуки (у перерахунку на залізо):	0,009878 г/с	з дати видачі дозволу
Манган та його сполуки в перерахунку на діоксид мангану:	0,000306 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 85 - Труба (Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 30/3).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :	0,000632 г/с	з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю :	0,001498 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 86 - Труба (Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 30/3).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :	0,000639 г/с	з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю :	0,001559 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 87 - Труба (Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 30/3).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :	0,000628 г/с	з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю :	0,001523 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 88 - Труба (Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 40/2).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :	0,000628 г/с	з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю :	0,001523 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 89 - Труба (Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 40/2).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :	0,000637 г/с	з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю :	0,001553 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 90 - Труба (Газовий пальник інфрачервоного випромінювання DSL 40/2).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту :	0,000631 г/с	з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю :	0,001522 г/с	з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 91 - Труба (Газовий котел NOVELLA 51E RAI (Beretta)).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,015350 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,010010 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 99 - Труба (Дизель-генератор CUMMINS KTA38G-3).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 1,764255 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,080102 г/с з дати видачі дозволу
Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,185160 г/с з дати видачі дозволу
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом 0,004730 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 100 - Труба (Дизель-генератор CUMMINS KTA38G-3).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 1,961436 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,089054 г/с з дати видачі дозволу
Діоксид сірки (діоксид та триоксид) у перерахунку на діоксид сірки 0,205855 г/с з дати видачі дозволу
Речовини у вигляді суспендованих твердих частинок не диференційованих за складом 0,005258 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 125 - Труба (Газовий котел Вахі Slim 1.490in).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Оксиди азоту (оксид та діоксид азоту) у перерахунку на діоксид азоту : 0,012377 г/с з дати видачі дозволу
Оксид вуглецю : 0,018891 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 127 - Труба (Технологічна лінія напилування пляшок №7).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000274 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 128 - Труба (Технологічна лінія напилування пляшок №8).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: 0,000272 г/с з дати видачі дозволу

Номер джерела викиду: 129 - Труба (Технологічна лінія напилювання пляшок №9).

Для речовин, на які не встановлені нормативи гранично-допустимих викидів згідно законодавства, регулювання здійснюється по величинам фактичних масових витрат (г/с)

Пароподібні та газоподібні сполуки хлору, якщо вони не 0,000274 г/с з дати видачі дозволу ввійшли до класу I, у перерахунку на хлористий водень: